



25 06 2014

SPETTABILE
MALOCCO E FIGLI SPA
Via Confin,94
30020 Torre di Mosto (Ve)

Egregio Dott. Malocco,

Come da Vs. gradita richiesta ci preghiamo sottoporVi la nostra migliore quotazione per quanto descritto in allegato.

Cogliamo l'occasione per porgerVi i nostri distinti saluti.

Keyfrost s.r.l
Ufficio Tecnico

RICHIESTA DEL 10.02.2014:

Potenziamento evaporatori sala.

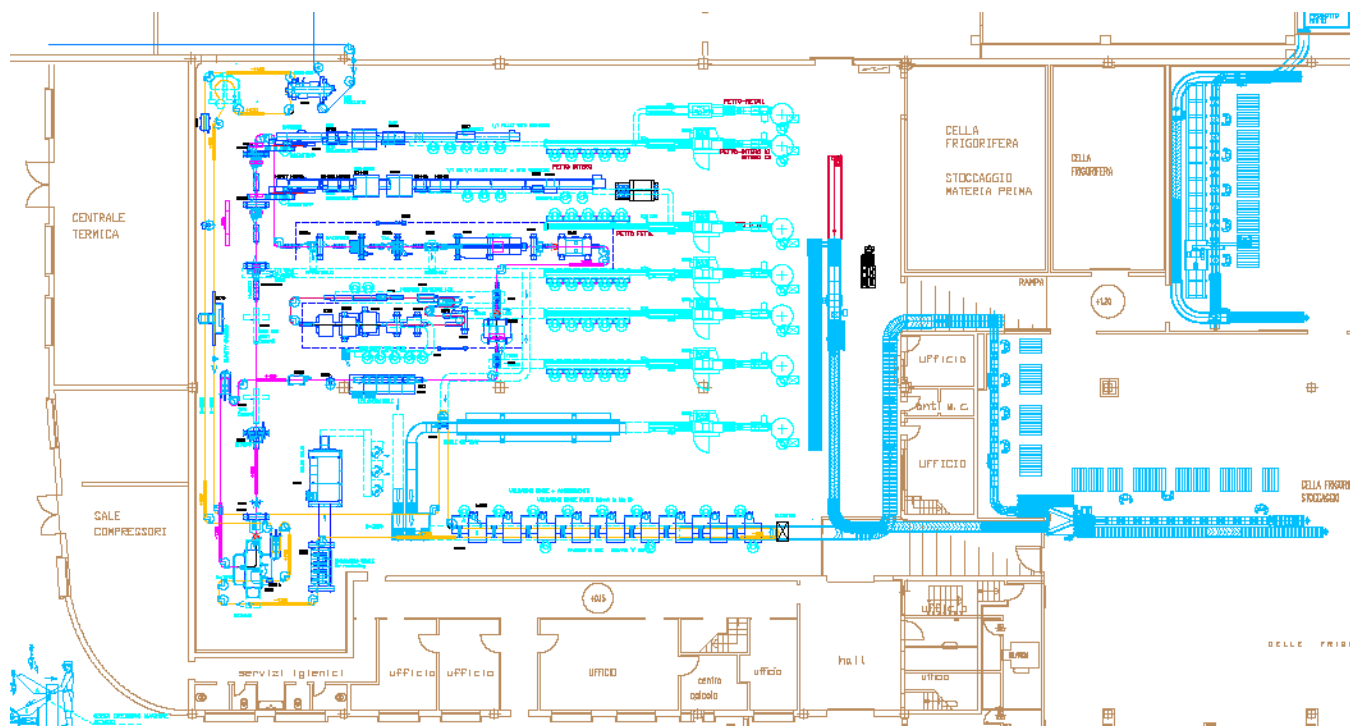
Superficie sala : 1100 m²;

Volume sala : 6600 m³;

Temperatura desiderata interna sala: +8°C

Carichi termici:

- 300 kW per motori (prima quotazione era di 120 kW)
- 4 kW per illuminazione
- presenza di 70 persone in sala
- cartoni da raffreddare 1200 pz/h Temperatura in ingresso 25°C
- asportazione aria per trasporto casse 2400 mc/h
- 2000 m³/h aria che entra dall'esterno per pompe a vuoto



NOSTRA OFFERTA:

N2 Unità trattamento aria da interno UTA 32000
(scheda tecnica a pag. 4)

N1 Kit pannelli canali aspirazione e mandata UTA
(descrizione a pag. 8)

N2 Kit canale in tessuto di distribuzione dell'ari a
(descrizione a pag. 10)

N2 KPR 1000 TNVT
(descrizione a pag. 13)

N2 CONDENSATORI AD ARIA
(descrizione a pag. 18)

N2 DOTAZIONI IMPIANTO FRIGORIFERO
(descrizione a pag. 19)

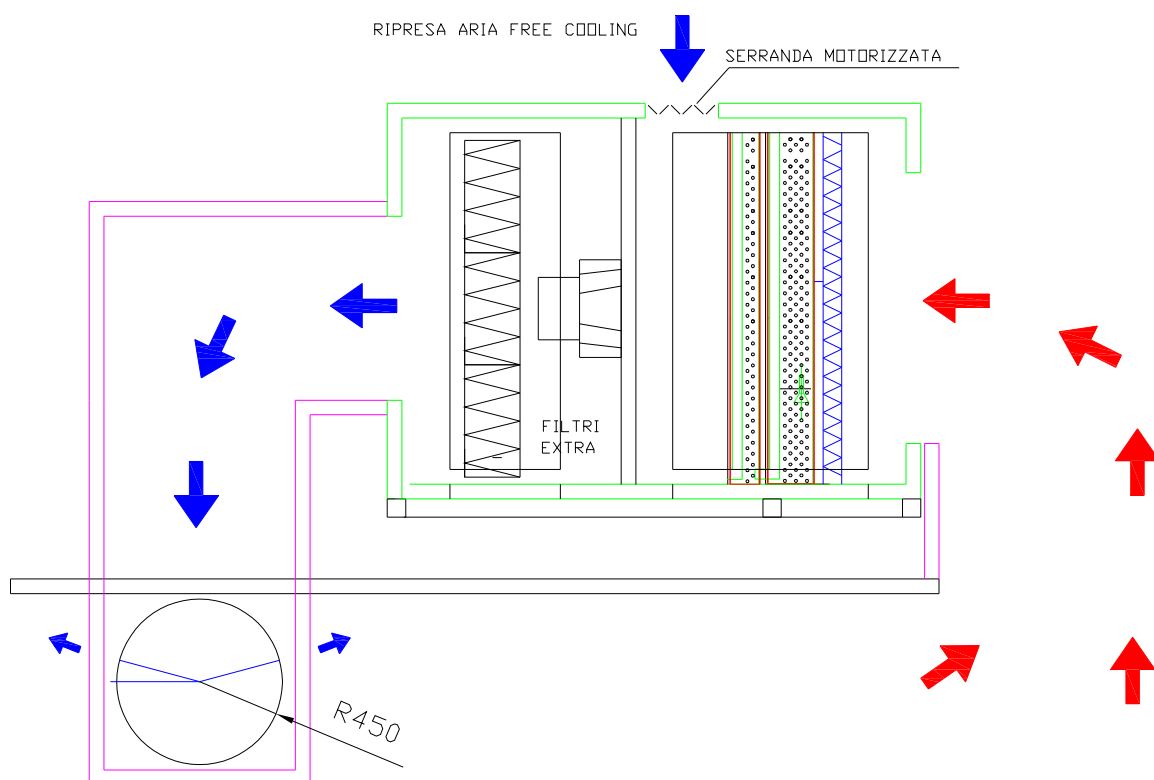
N1 Kit struttura di ferro per sostegno macchina
(descrizione a pag. 20)

L'ambiente richiederebbe 3 macchine, ne sono state quotate soltanto 2 in quanto l'installazione della terza macchina verrà valutata dal cliente solo a conclusione dell'ampliamento della sala lavorazione.

TIPOLOGIA IMPIANTO:

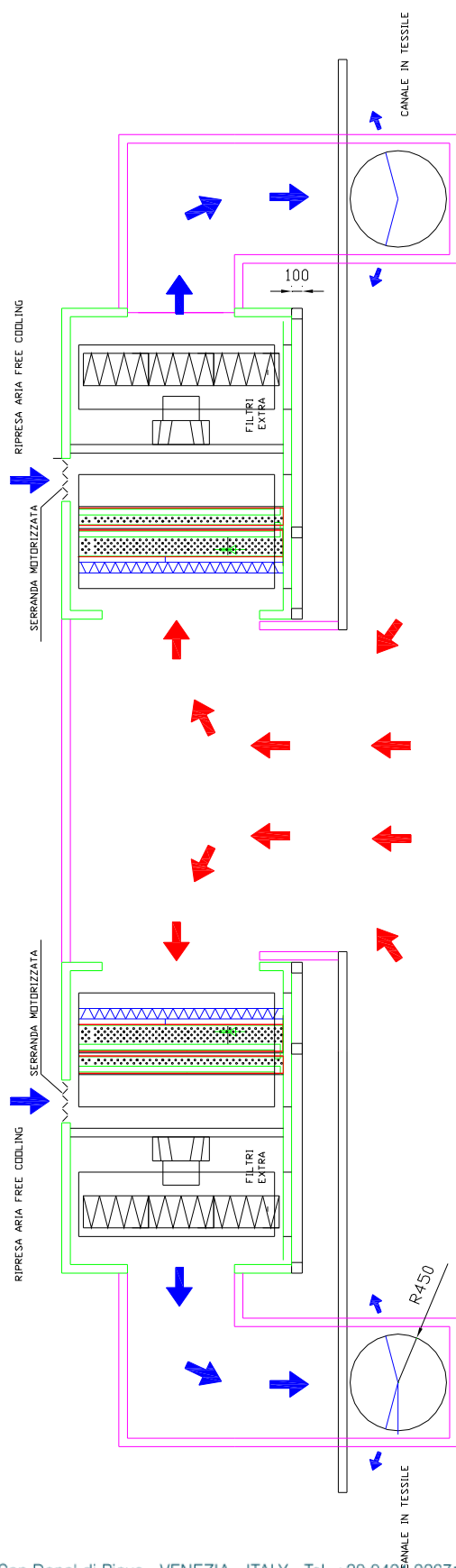
N°2 Unità trattamento aria da interno UTA 32000 V TR-AISI304

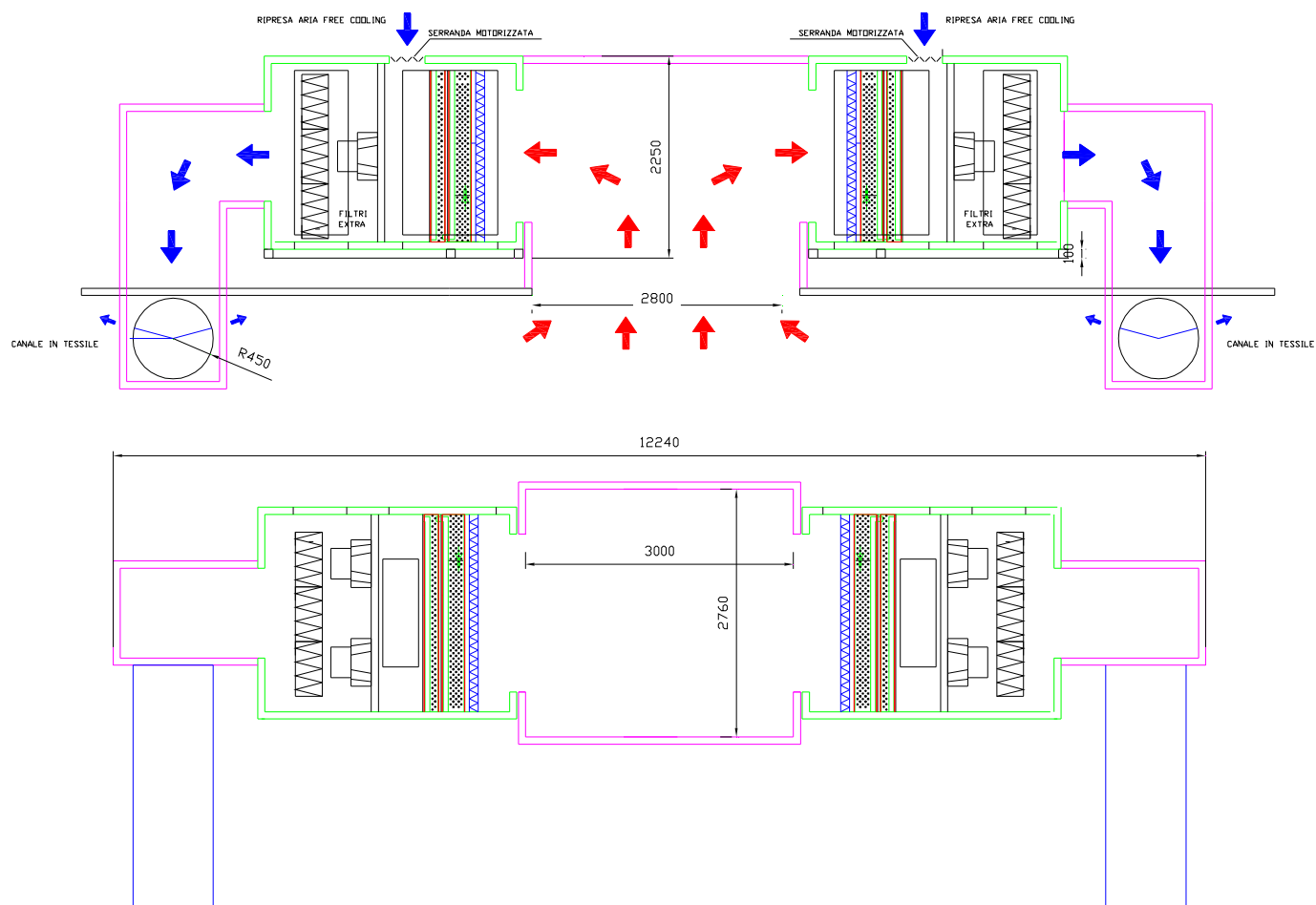
Dimensioni indicative della UTA (da definire in fase esecutiva): 2360x2900x2250H



Caratteristiche costruttive:

Telaio portante interno :	tubolare quadrato saldato AISI304
Pannellatura esterna:	in vetroresina
Pannellatura interna:	in vetroresina
Viteria e finiture:	AISI304
Angolare perimetrale:	lamiera piegata AISI304
Isolante termoacustico:	schiume poliuretatiche
Particolarità costruttive:	- costruzione che assicura il taglio di ponte termico; - costruzione sanificabile, per uso alimentare, priva di asperità interne; - esecuzione con angoli interni arrotondati;

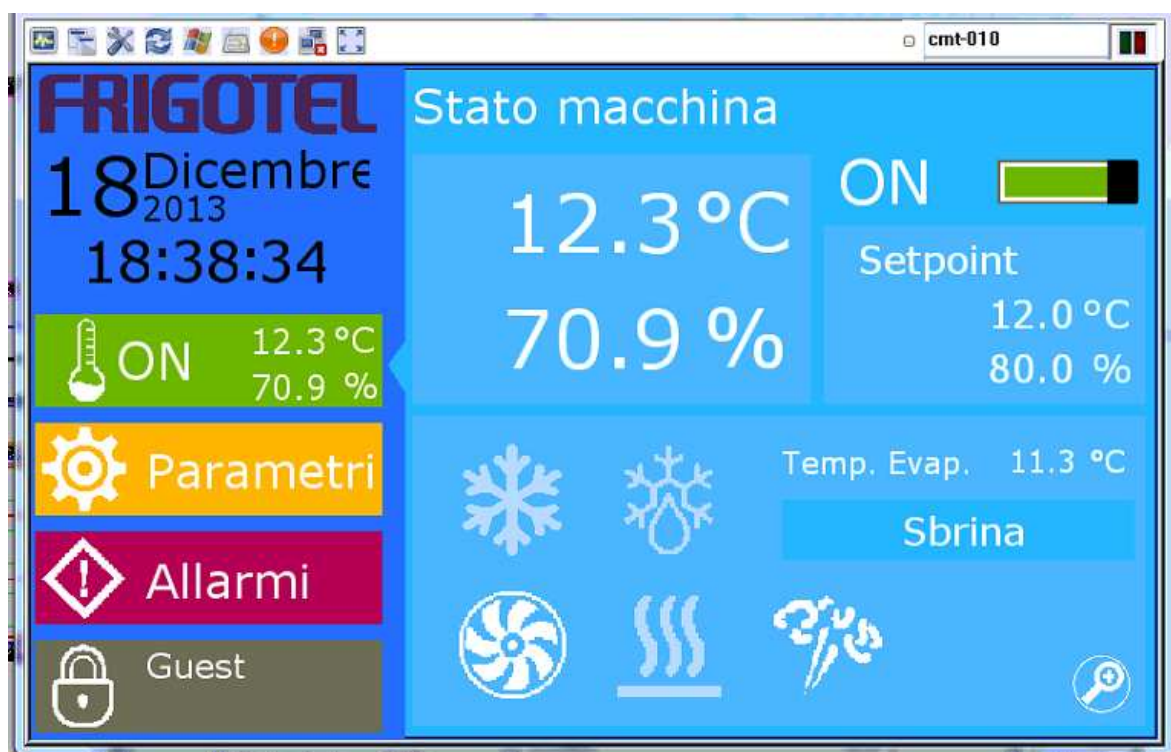




Elenco e caratteristiche componenti:

- Sportelli frigoriferi con apertura su cerniere;
- Prefiltri a cella con maglia metallica e telaio in acciaio inox rigenerabili, del tipo pieghettato ad alta superficie filtrante, efficienza di filtrazione G4 secondo EN779);
- **SOLO PREDISPOSIZIONE** per filtri a tasche rigide non rigenerabili, tipo multidiedro, efficienza di filtrazione F9 secondo EN 779, efficienza 95-98%, telaio completamente inceneribile;
- Batteria di raffreddamento freon/aria a pacco largamente dimensionata,
 - tubi batteria in rame
 - distributore in rame
 - collettori in rame
 - spalle e telaio in alluminio
 - vasca di raccolta condensa e tubo di scarico in AISI304
 - passo alette 6mm
 - trattamento di verniciatura in cataforesi**
 - Potenza frigorifera **101 kW**
 - Portata d'aria di **32000** mc/h
 - Taria ingresso 8°C Taria uscita 2°C
 - UR%ingresso 85% UR%uscita 95%
 - Quantità di acqua condensata 47,3 l/h
 - Tipo di raffreddamento: espansione diretta R134a
 - Pressione di evaporazione -5°C Pressione di condensazione +40°C
 - Surriscaldamento 8°C Sottoraffreddamento 3°C
 - Tipo di sbrinamento: elettrico/aria
- Batteria di riscaldamento acqua/aria a pacco largamente dimensionata predisposta per acqua glicolata
 - tubi batteria in rame
 - collettore in rame
 - collettori in rame
 - spalle e telaio in alluminio
 - passo alette 3mm
 - materiale alette alluminio
 - trattamento di verniciatura in cataforesi**
 - rasa batteria 50 kW acqua in acqua +60° out acqua+50°
 - deltaP acqua 30 PA portata d'acqua 4300 l/h
 - in aria 8,45°93% UR out aria 14,6°62% UR deltaP aria 55 Pa
- 2 Ventilatore di tipo centrifugo direttamente accoppiato al motore elettrico
Portata d'aria 2x16000 mc/h deltaP300Pa Potenza elettrica 2x4500W
- Regolatore di velocità ventole per ogni motore (Descrizione vantaggi a pag.9)
- Pressostato differenziale indicazione filtri sporchi;

- Valvola motorizzata a 3 vie per la regolazione della portata di acqua glicolata la batteria calda
- Valvola termostatica motorizzata passo passo di tipo elettronico per garantire un surriscaldamento costante in funzione delle condizioni di lavoro ;
- Piletta di scarico vasche di contenimento UTA
- Setti divisori tra vani UTA ed elementi metallici in AISI304
- Sonda di temperatura aria aspirata tipo NTC
- Sonda di umidità aria aspirata tipo 4-20ma
- Sonda temperatura uscita acqua calda tipo NTC
- Sonda temperatura batteria fredda tipo NTC
- Prese di pressione differenziali su bocche di aspirazione ventilatori
- Quadro elettrico di comando con umidostato, sonda umidità relativa percentuale, controllore logico programmabile PLC;
- Serranda ripresa aria esterna free-cooling motorizzata
- Sezionatore a bordo quadro
- Protezione termica per ogni ventilatore
- Micro porta per ogni porta di ispezione
- Quadro di comando remoto con touch screen per impostazioni parametri di temperatura e umidità;



Software di gestione impianto con le seguenti caratteristiche:

- Visualizzazione e memorizzazione degli allarmi
- Impostazione dei set point e fasi di accensione automatiche o a fasce orarie con calendario settimanale
- Variazione automatica della velocità ventole UTA per ottenere il massimo dell'efficienza in funzione del grado di sporcamento dei filtri
- Gestione della regolazione della quantità di aria aspirata dall'esterno ottimizzata per minimizzare i consumi, nel caso in cui la temperatura e l'umidità esterna lo consentano il condizionamento avviene prelevando l'aria direttamente dall'esterno in modo da minimizzare la richiesta di freddo dall'impianto frigorifero
- Monitoraggio di tutte le variabili rilevate: temperatura umidità per anticipare possibili malfunzionamenti dell'impianto.
- Gestione sbrinamento aria, elettrico o misto (inizio ad aria e conclusione elettrico)
- Porta di comunicazione ethernet per il collegamento ad un sistema di supervisone e per l'esecuzione dei controlli periodici in teleassistenza

1 KIT PANNELLI ASPIRAZIONE E MANDATA UTA

La realizzazione dei canali di aspirazione e di mandata (Disegnati in rosa), verrà effettuata ricorrendo all'utilizzo di pannelli metallici autoportanti coibentati in poliuretano con sistema di fissaggio nascosto, destinati alle pareti di edifici industriali, commerciali, alle celle frigorifere a temperatura positiva ed alle compartimentazioni in genere.

La finitura interna ed esterna dei pannelli è in lamiera zinco-preverniciata micronervata colore bianco RAL 9010.

Spessore mm: 80;

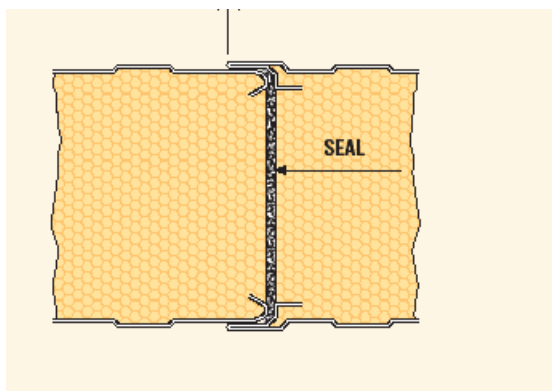
Modularità: larghezza 1120 mm;

Larghezza totale: 1145 mm;

Aspetto: due facce micronervato;

Reazione al fuoco: euroclasse C s3 d0 EN 13501-1

Giunti: ad incastro maschio-femmina (dettaglio come da figura di seguito riportata):



Rivestimento standard: lamiera in acciaio zincato a caldo preverniciata di spessore 0,45 mm;

Spessore nominale dello strato di vernice: 25 microns;

Isolamento: schiuma poliuretanica densità $40 \pm 10\%$ kg/m³;

Coefficiente di isolamento termico $K=0,288$ W/m² °C

2 KIT CANALE DI DISTRIBUZIONE DELL'ARIA (26m)

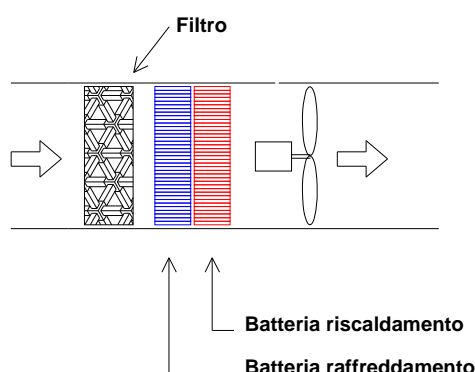


Caratteristiche tecniche:

- condotti di distribuzione dell'aria in tessuto di poliammide trattato con resine uretaniche smontabile in pochi minuti e lavabile e sterilizzabile.
- bassa velocità dell'aria tramite feritoie in rete fibra opportunamente dimensionate per ottenere la migliore distribuzione nell'ambiente.
- imboccatura in pvc con cinghia e cono filtrante in rete lavabile.
- giunzioni tramite cerniere per una agevole manutenzione e per la modifica dei canali.
- accessori di montaggio in acciaio inox (cavi, tenditori, morsetti ecc.).

VANTAGGI DELLA VARIAZIONE DELLA VELOCITA' DELL'ARIA IN UNA UTA

La variazione della velocità di rotazione dei ventilatori permette di mantenere costante la velocità dell'aria attraverso le batterie alettate al variare dello stato di pulizia dei filtri. Viene quindi evitata qualsiasi tipo di serranda di regolazione che andrebbe ad incrementare i consumi di energia elettrica assorbita dal ventilatore.



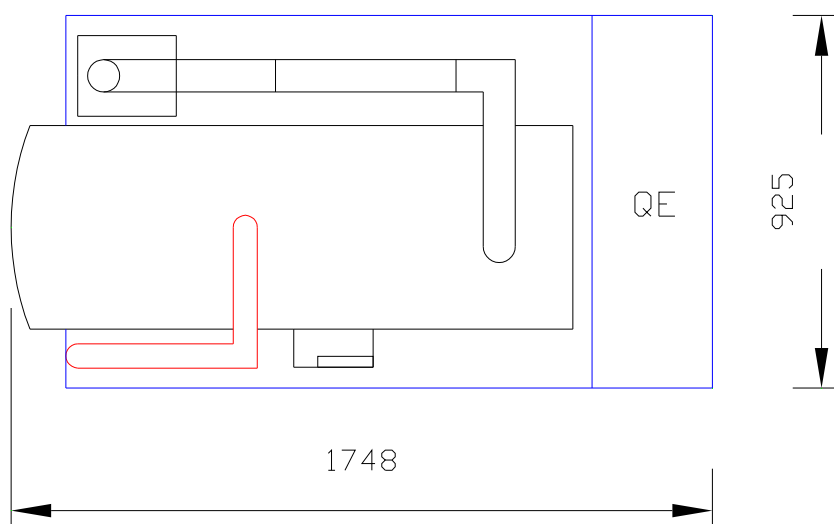
Poter contare su velocità dell'aria costante sulle batterie significa riuscire a mantenere costante la temperatura di evaporazione. Nel caso di filtri sporchi in un sistema tradizionale la velocità dell'aria diminuirebbe e con essa diminuirebbe anche la temperatura di evaporazione del gas.

A parità di temperatura di condensazione del gas di 45°C l'abbassamento della temperatura di evaporazione da -5°C a -10°C porta a una diminuzione del C.O.P. dell'11% ovvero la diminuzione della velocità dell'aria a causa dei filtri sporchi comporta un aumento dei consumi elettrici dell'11%.

Di seguito i principali vantaggi

- Fattore di potenza $\cos \phi$ unitario
- Corrente di spunto uguali a quelle nominali
- Soft start con rampe di accelerazione
- Soft stop con rampe di decelerazione
- Massima precisione nella velocità dell'aria
- Stabilità nella pressione di evaporazione
- Resa costante della batteria evaporante
- Maggiore affidabilità del ventilatore
- Diagnosi di tutte le condizioni di funzionamento del ventilatore
- Filtrazione della tensione di alimentazione
- Minor tempo di risposta delle valvole termostatiche
- Minore formazione di ghiaccio
- Maggiore affidabilità del ventilatore

2 PZ UNITA' CONDENSATRICE KPR 1000 TNVT

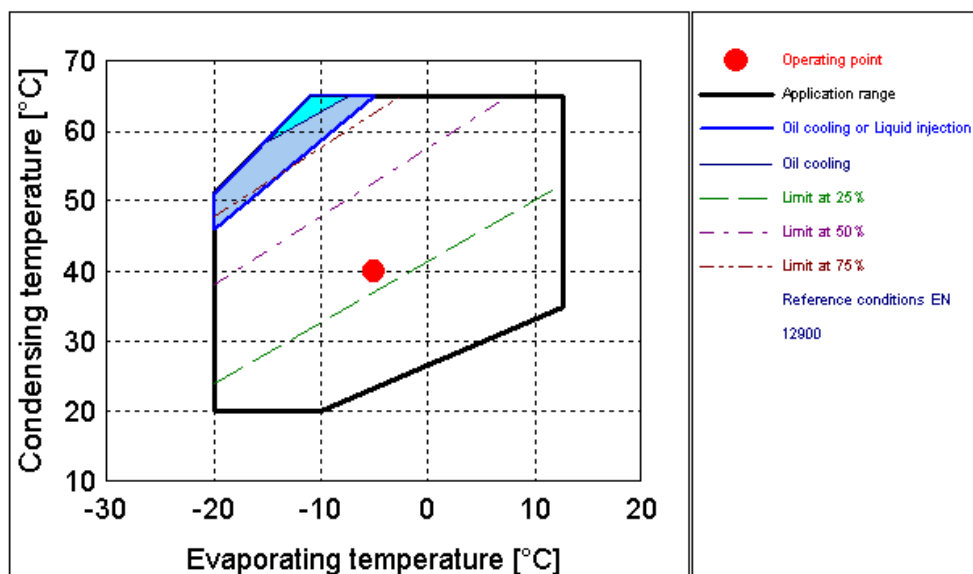


Nota: il disegno e le dimensioni sono solo indicative e potranno subire delle modifiche in fase esecutiva.

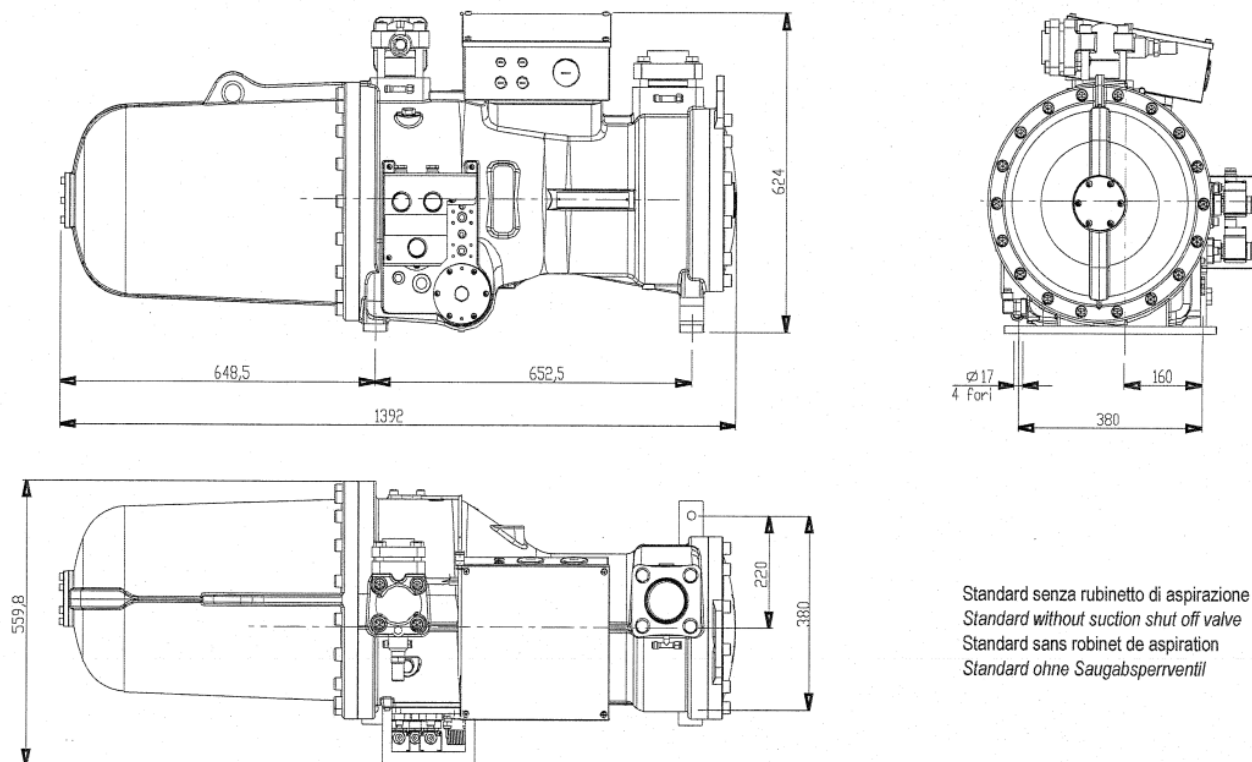
DATI TECNICI :

Tipo refrigerante:	R134A
Tipo compressore:	SEMIERMETICO A VITE CON INVERTER,
Numero di compressori:	1 FRASCOLD
Potenza nominale:	1 x 60 CV 230 mc/h
Tensione di alimentazione:	400V-3-50Hz (3P+N+T)
<u>Rese alle condizioni $T_{evap.} = -5\text{ }^{\circ}\text{C}$, $T_{condens.} = +40\text{ }^{\circ}\text{C}$</u>	
Potenzialità frigorifera:	104 kW
Potenza assorbita compressore:	31 kW
C.O.P.	3,30
Potenza al condensatore:	135 kW
<u>Rese alle condizioni $T_{evap.} = -5\text{ }^{\circ}\text{C}$, $T_{condens.} = +45\text{ }^{\circ}\text{C}$</u>	

Potenzialità frigorifera:	95 kW
Potenza assorbita compressore:	34,5 kW
C.O.P.	2,78
Potenza al condensatore:	129,5kW



Campo di applicazione del compressore



Dimensioni del compressore

Standard senza rubinetto di aspirazione
Standard without suction shut off valve
Standard sans robinet de aspiration
Standard ohne Saugabsperrventil

UNITÀ DI COMPRESSIONE ESTERNA

DESCRIZIONE TECNICA :

L'unità di compressione Keypak adegua la potenzialità frigorifera al carico effettivo tramite un microprocessore che confronta il valore di "set-point" della pressione di aspirazione con il valore attuale rilevato da un trasduttore di pressione.

La gestione di elettrovalvole di parzializzazione permette un ampio intervallo di adeguamento della potenzialità frigorifera erogata in funzione della potenzialità frigorifera richiesta dall'impianto: ne consegue un valore pressoché costante della pressione di aspirazione ed un miglior controllo dei parametri termoisometrici.

CARROZZERIA

portante realizzata in lamiera di acciaio zincato e alluminio, con verniciatura a polveri epossidiche per la protezione dagli agenti atmosferici. La pannellatura è facilmente smontabile per un comodo accesso ai componenti interni.

N°1 COMPRESSORI

semiermetico a vite pazializzabile al 25% 50% 75%, statore raffreddato dal gas aspirato, completi di protezione interna del motore elettrico, rubinetti di intercettazione, valvole di intercettazione, separatore dell'olio integrato, filtro olio smontabile

COLLETTORE DI ASPIRAZIONE

isolato di grande diametro per garantire il perfetto equilibrio delle pressioni.

SISTEMA DI RECUPERO DELL'OLIO

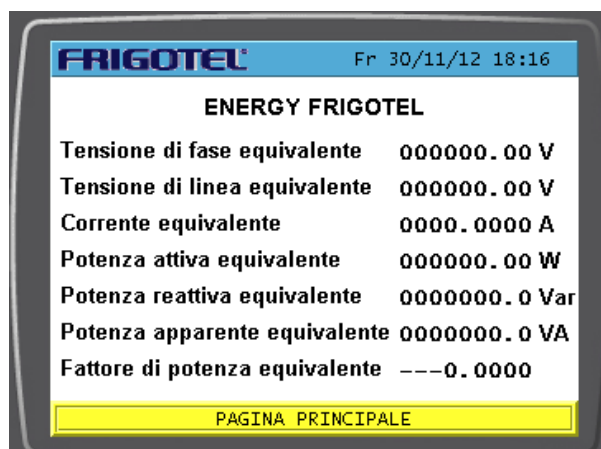
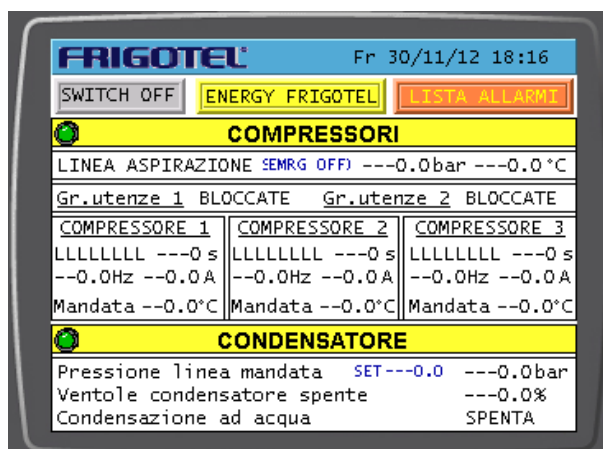
con separatore olio, dotato di rubinetti di intercettazione e spie livello, rubinetto olio per ogni singolo compressore, flussostato dell'olio

ACCESSORI:

-
- Filtro deidratatore sulla linea di liquido a cartuccia intercambiabile
- Filtro meccanico a rete lavabile sulla linea di aspirazione
- Indicatore di liquido e umidità
- Pressostato di alta pressione
- Pressostato di bassa pressione
- Trasduttore elettronico di bassa pressione
- Trasduttore elettronico di alta pressione
- Rubinetti di intercettazione linea liquido e collettore di aspirazione
- Circuito frigorifero realizzato con tubo di rame idoneo alla refrigerazione

QUADRO ELETTRICO A BORDO MACCHINA:

- Interruttore generale blocco porta
- Interruttore di servizio
- Trasformatore di isolamento
- Controllore logico programmabile PLC
- Magnetotermici di protezione compressore
- Lampade di segnalazione
- morsettiera di collegamento
- Centralina elettronica per gestione compressori, allarmi, valori di set.
- Predisposizione per la tele gestione
- Regolatore di velocità per ventole condensatore
- Salvamotore per ogni ventola condensatore



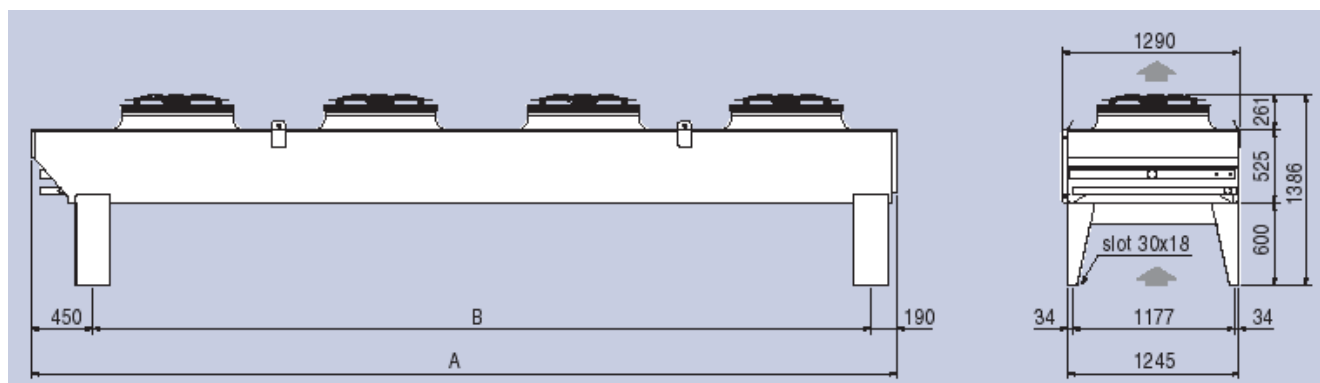
Schermata Touch screen a bordo centrale

OLIO REFRIGERANTE

- La centrale è completa della prima carica dell' olio.

N°2 CONDENSATORE AD ARIA MODELLO 2660FV480

DESCRIZIONE TECNICA:



DIMENSIONI :

A : 6290 mm
B : 5650 mm

CONDENSATORE

composto da scambiatore di calore ad aria largamente dimensionato realizzato con tubi di rame ed alette di alluminio eseguito con convogliatore aria per aumentare il rendimento e l'efficienza di scambio termico, completo di motoventilatori con griglia in metallo verniciata e pala a profilo ad alta efficienza

- numero ventilatori: 4
- diametro pale: 800 mm
- portata d'aria: 74640 m³/h
- RPM: 895 giri/min
- potenza nominale: 8000 W
- corrente nominale: 17,2 A
- rumorosità: 54 dB a 10 m
- Resa frigorifera: 220 kW delta T15°C
- Resa frigorifera: 135 kW delta T9,2°C

DOTAZIONI IMPIANTO FRIGORIFERO:

2 KIT TUBI 20 m (collegamento dei condensatori)

composto di:

- Tubazioni in rame qualità refrigerazione
- Raccorderia in rame
- Staffe di sostegno e collari di fissaggio tubazioni in acciaio inox
- Accessori per il montaggio
- Cavi elettrici di collegamento ventilatori a quadro elettrico unità condensatrice

2 KIT TUBI 60 m (collegamento delle unità evaporanti alle unità condensatrici)

composto di:

- Tubazioni in rame qualità refrigerazione per la linea aspirante
- Tubazioni in rame qualità refrigerazione per la linea liquida
- Raccorderia in rame
- Isolamento adeguato per le tubazioni fredde in neoprene espanso a cellule chiuse
- Staffe di sostegno e collari di fissaggio tubazioni in acciaio inox
- Accessori per il montaggio

KIT CAVI ELETTRICI 60m (collegamento tra unità evaporanti e quadri elettrici di potenza, tra quadri elettrici di potenza e quadretti di comando)

- Cavi elettrici multipolari in doppia guaina
- Tubazione in pvc atta al contenimento dei cavi elettrici completa di raccordi
- Staffe di sostegno e collari di fissaggio in acciaio inox
- Accessori per il montaggio

FLUIDO FRIGORIGENO R134A

- Prima carica di refrigerante 160 kg per ogni impianto

PRIMA CARICA D'OLIO

KIT STRUTTURA DI FERRO PER SOSTEGNO MACCHINE

Fornitura ed installazione di struttura reticolare con la stessa geometria di quella esistente realizzata con profili normalizzati di ferro zincato a caldo e già forati. I profili vengono realizzati secondo specifiche tecniche del Vostro progettista strutturale.



**SDOPPIAMENTO DELLE LINEE DI RAFFREDDAMENTO
DELL'IMPINATO SEPARANDO LINEE 0 C° DA QUELLE +10 C°.
VEDI LAY-OUT**

CONDIZIONI DI FORNITURA:	Offerta N°52407_01
CONSEGNA:	Franco nostro stabilimento
TRASPORTO:	Incluso
MONTAGGIO:	Incluso
COLLAUDO:	Incluso
IMBALLO:	Incluso
TEMPO DI CONSEGNA:	6 settimane dal versamento dell' acconto
PAGAMENTO:	30%acconto all'ordine, 10%collaudo, 30% 30gg dal collaudo 15% 60gg dal collaudo 15% rimanenti 90gg dal collaudo
BANCA D'APPOGGIO:	

Canale di ripresa aria free cooling
Impianti elettrico per l'alimentazione dei nostri quadri elettrici.
Eventuali opere di fabbro in genere (sostegno UTA, sostegno condensatori)
Mezzi di sollevamento per lo scarico ed il montaggio dei materiali;
Impianto idraulico per alimentazione batteria calda;
Opere murarie in genere;
Impianto idraulico scarico condensa;
Pozzetto di scarico condensa situati in prossimità delle U.T.A.;
La custodia di tutti i materiali e delle attrezzature poste in cantiere;
I servizi di cantiere (energia elettrica);
Quanto altro non espressamente indicato o richiesto.

Ufficio tecnico commerciale:

Firma e timbro del cliente per accettazione



CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA:

1) **CONCLUSIONE DEL CONTRATTO :**
l'ordinazione dal Committente è irrevocabile (art. 1329 c.c.) ma il contratto si intenderà concluso solo a seguito di esplicita conferma scritta della KEYFROST S.R.L. o dall'esecuzione dell'ordinazione da essa effettuata od iniziata, previo avviso al Committente. Ogni altro atto o fatto della KEYFROST S.R.L. o dei suoi dipendenti compreso l'incasso di somme versate in acconto, che saranno comunque infruttifere, non costituisce valida conferma od accettazione.

2) **PREZZI :**
I prezzi indicati in contratto si intendono salva diversa pattuizione scritta, franco sede KEYFROST S.R.L. e sono al netto di tutte le spese accessorie comprese alla stipulazione ed esecuzione del contratto.

3) **DATI TECNICI :**
Dimensioni, pesi, disegni, fotografie e depliant hanno sempre valore informativo e non costituiscono nessun impegno da parte della KEYFROST S.R.L. che si riserva di introdurre in qualunque momento, nelle proprie apparecchiature, quelle modifiche che ritenesse opportune senza che possano essere sollevate contestazioni al riguardo.

4) **CONSEGNA :**
Il termine di consegna è indicato a solo titolo informativo, in nessun caso deve intendersi tassativo. Eventuali ritardi nelle consegne per qualsivoglia motivo, non danno il diritto al Committente di annullare l'ordinazione né di richiedere indennizzo sicuro per penalità o per risarcimento danni.

5) **RESA :**
Salvo diverso accordo scritto, la merce si intende venduta franco nostro stabilimento. Il trasporto, anche se effettuato a nostra cura, avviene oltre che a sue spese, per conto del Committente a suo rischio e pericolo.

6) **SPEDIZIONI :**
Le spedizioni vengono eseguite secondo le disposizioni del Committente e in mancanza di queste, con il mezzo che la KEYFROST S.R.L. riterrà più opportuno declinando ogni responsabilità per eventuali danni, incidenti, furti etc.
La KEYFROST S.R.L. non risponde degli inconvenienti causati da ritardi o disguidi a carico del vettore, verso il quale il Committente dovrà far valere direttamente se dal caso, i propri diritti.

7) **IMBALLI :**
Verranno fatturati al costo e inderogabilmente non saranno accettati di ritorno.

8) **RISERVATO DOMINIO :**
Nella vendita con pagamento dilazionato, il Committente acquisterà la proprietà del

macchinario compravenduto col pagamento dell'ultima rata del prezzo e degli accessori, essendo la vendita fatta ed accettata con riserva della proprietà (art. 1523 c.c). Fino a tale momento egli ne sarà depositario, dovrà indicarne l'ubicazione e rendere possibile l'ispezione a semplice richiesta della KEYFROST S.R.L. Non potrà alienarlo, vincolarlo, e dovrà preliminarmente eccepire la riserva della proprietà a favore della KEYFROST S.R.L. in tutti i casi di azioni esecutive o comunque pregiudizievoli da parte di terzi, obbligandosi a darle in ogni caso immediata comunicazione. I beni commissionati con la presente scrittura resteranno proprietà della KEYFROST S.R.L. sino al totale pagamento del prezzo pattuito.

9) **CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA :**
Merce resa: franco nostro stabilimento di San Donà di Piave (Ve).
Imballo: al costo, escluse le serie con imballo compreso
Montaggio: escluso
A richiesta possiamo mettere a Vostra disposizione un nostro tecnico frigorista con pagamento da concordare.
Garanzia: tutti i ns. apparecchi, con esclusione parti elettriche, sono garantiti per 24 mesi dalla data di fornitura, con la sola sostituzione del pezzo avariato.
Le parti elettriche ed elettroniche sono garantite 6 mesi e rientrano nella garanzia solo se il difetto non dipende da alimentazione o allacciamento sbagliato. I materiali riscontrati difettosi dovranno essere resi, in porto franco, al nostro stabilimento dove verranno controllati e, a nostro insindacabile giudizio, riparati o sostituiti. Restano a carico del Committente le spese di mano d'opera, viaggio e trasferta del personale che interviene presso la sede del Committente. Il Committente decade da diritto alla garanzia se non osserva anche per una sola volta le condizioni di pagamento e se i guasti lamentati risultano originati da fatti del Committente stesso, suoi dipendenti o terze persone o cattivo montaggio quando questo non sia imputabile al Fornitore. Nessuna responsabilità viene da noi assunta per perdite o danni causati da guasti o cattiva utilizzazione degli impianti.
La garanzia non copre gli eventuali danni che dovessero verificarsi per il mancato funzionamento degli impianti o dei suoi componenti. E pertanto esclusa ogni e qualsiasi responsabilità per i danni diretti e/o indiretti, nonché ogni e qualsiasi risarcimento che ecceda le spese di riparazione e/o sostituzione, franco nostro stabilimento, di quelle parti in cui si rendessero evidenti entro il termine di garanzia stabilito e senza possibilità di dubbio, i suddetti malfunzionamenti o vizi di fabbricazione. Il Committente decade dal diritto di garanzia se non denuncia gli eventuali vizi e difetti occulti per iscritto alla KEYFROST S.R.L. entro otto giorni dall'avvenuto collaudo. Il collaudo dovrà

avvenire entro due settimane dalla consegna della merce: in caso contrario la garanzia rimane sospesa.

10) **PAGAMENTI :**
I pagamenti dovranno essere effettuati rigorosamente nei termini concordati, in valuta legale, al nostro domicilio. Sugli eventuali ritardi si computeranno gli interessi al tasso annuo di 5 punti in più del tasso ufficiale di sconto della Banca d'Italia. Eventuali contestazioni non daranno diritto a sospensione dei pagamenti. Inadempienze delle condizioni di pagamento da parte del Committente danno diritto alla nostra Ditta di sospendere le forniture in corso o di richiedere il pagamento anticipato.

11) **RECLAMI :**
Eventuali reclami per difetti di quanto fornito, dovranno essere comunicati alla nostra sede entro e non oltre 8 giorni dalla messa in funzione dell'impianto e comunque entro e non oltre 60 giorni dalla consegna, esclusivamente a mezzo di lettera raccomandata con avviso di ricevimento. E esclusa ogni altra forma di comunicazione che pertanto non avrà effetto alcuno.

12) **FORO COMPETENTE :**
Per qualsiasi controversia giudiziaria, nessuna esclusa, Foro competente sarà solo ed esclusivamente quello di Venezia, ovunque venga stipulato il contratto, consegnata la merce od eseguiti i pagamenti, anche se effettuati presso il domicilio dell'acquirente.

FIRMA E TIMBRO DEL CLIENTE PER
ACCETTAZIONE CONDIZIONI GENERALI
DI VENDITA PER I PUNTI : 1-2-3-4-5-6-7-
8-9-10-11-12