



Zincatura Nazionale s.r.l.

LAVORAZIONE A ROTOBARILE

Sede e Stabilimento: 30030 VIGONOVO (VE)

Via Toniolo, 32 - Tel. (049) 502.766 - Fax (049) 503.235

ALLEGATO A25 : SCHEMA A BLOCCHI IMPIANTO ESISTENTE

AVANZAMENTO PRODUZIONE



			VASCHE DI PRETRATTAMENTO	VASCHE DI TRATTAMENTO	VASCHE DI FINITURA (PASSIVAZIONE)	SCARICO
Ingresso materie prime ferrose	tn	27300	X	X	X	
Zinco sfere	kg	250000		X		
potassio cloruro	kg	61050		X		
soda caustica in perle	kg	37930	X	X		
Acido cloridrico	kg	278000	X	X		
Acido nitrico 42 Be	kg	22400			X	
soda caustica soluzione 30%	kg	91220	X	X		
acqua ossigenata 130 vol.	kg	11475		X		
acido nitrico 36 Be	kg	2400			X	
passivazioni	kg	81425			X	
sigillanti	kg	21400			X	
inibitore di corrosione	kg	2450			X	
brillantanti	kg	52100			X	
sgrassature	kg	37400	X			
tensioattivi per sgrassature	kg	2300	X			
Alimentazione idrica ai tre impianti di zincatura	mc	50000	X	X	X	
Scarico idrico dall'impianto	mc	50000	X	X	X	
Consumo elettrico	KWH	3600000	X	X	X	
Consumo di combustibili (GPL)	LT	400000	X			
Uscita materie prime ferrose	TN	27300	x	X	X	