

SEZIONE LONGITUDINALE COMPOSIZIONE  
SCALA 1:100

STIMA DEI CARICHI PREVISTI IN FONDAZIONE

Previsione di Carico		
materiale	volume (mc)	peso (ton)
sabbia	1250	250
soda	750	1875
inerte	250	625
calcestruzzo	250	500
retroscavo	1250	2500
soffitto di solaio	200	533
elapato	200	400
struttura eccelsa		980
piatta	806	2240
TOTALE		9952

NUMERO 133 PALI BATTUTI ø260-530mm l=19m  
Carico previsto SLU per palo= 100 ton

MATERIALI E PRESCRIZIONE COSTRUTTIVE  
OPERE IN CALCESTRUZZO ARMATO

**TIPO 1: CLS PER MAGRONI**  
Classe di resistenza minima a compressione C12/15 (ai sensi del D.M. 14.01.2008)  
Cemento tipo Portland sigla CE II/A-L, 32.5N secondo prEN 206  
Dosaggio di cemento min. 150kg/mc  
Rapporto massimo A/C<0.6  
Diametro massimo dell'inerte 32mm

**TIPO 2: CLS PER PALI BATTUTI E TRIVELLATI**  
Classe di resistenza minima a compressione C40/50 (ai sensi del D.M. 14.01.2008)  
Classe di esposizione XC4  
Cemento tipo Portland sigla CE II/A-L, 32.5N secondo prEN 206 (per getti in periodo invernale utilizzare Cemento tipo Portland sigla CE II/A-L, 42.5N)  
Dosaggio di cemento min. 340kg/mc rapporto massimo A/C<0.50  
Diametro massimo dell'inerte 32mm (per interieri inferiori a 35mm diametro massimo pari a 20mm)  
Classe di consistenza del getto S4  
Copriero minimo 35mm (per struttura in c.a.p. 45mm)  
Classe di contenuto dei cloruri: Cl 0.4  
Aria intrappolata: max 2.5%

**TIPO 3: CLS PER FONDAZIONI (PLATEA, PLINTI, PARETI INTERI)**  
**CLS PER SOLAIO AL PIANO TERRA**  
Classe di resistenza minima a compressione C32/40 (ai sensi del D.M. 14.01.2008)  
Classe di esposizione XC4  
Cemento tipo Portland sigla CE II/A-L, 32.5N secondo prEN 206 (per getti in periodo invernale utilizzare Cemento tipo Portland sigla CE II/A-L, 42.5N)  
Dosaggio di cemento min. 340kg/mc rapporto massimo A/C<0.50  
Diametro massimo dell'inerte 32mm (per interieri inferiori a 35mm diametro massimo pari a 20mm)  
Classe di consistenza del getto S4  
Copriero minimo 35mm (per struttura in c.a.p. 45mm)  
Classe di contenuto dei cloruri: Cl 0.4  
Aria intrappolata: max 2.5%

**CLASSE DI ESPOSIZIONE**  
Scasso: oppure durata minima della maturazione umida da effettuarsi mediante ricoprimento della superficie non cassetata con geotessile bagnato ogni 24 ore (o con altro metodo equivalente): 7 giorni.  
NB.: I PALI DELLA CANTINA SARANNO BATTUTI DAL FONDO DELLA STESSA

Prevedere una rete di drenaggio sotto il fondo della cantina macchine formatrici a quota -6.70m collegata ai 6 pozzi filtranti previsti ed indicati in pianta (vedi tav. ST-3)

**N.B.: PREVEDERE POMPE TIPO WELL POINT ESTESO SU TUTTA LA SUPERFICIE CANTINA PER ABBASSAMENTO FALDA A QUOTA -3.65slm.**

**PREVISIONE DEI CARICHI**  
La sovrapposizione delle barre di armatura sarà pari ad almeno 60 diametri ove non specificato.  
La sovrapposizione tra le reti elettrosaldate sarà pari ad almeno 3 maglie o 60cm.  
Le misure indicate per le staffe sono riferite al loro ingombro esterno.

**ALLETAMENTI ED ANCORAGGI**  
TIPO A: malta cementizia a ritiro compensato per ancoraggi e allettamenti tipo Emaco S55 o equivalente per prestazioni  
TIPO B: resina epossidica tipo HILTI HIT - HY150 o equivalenti per prestazioni

**ACCIAIO PER ARMATURE**  
TIPO A: malta cementizia a ritiro compensato per ancoraggi e allettamenti tipo Emaco S55 o equivalente per prestazioni  
TIPO B: resina epossidica tipo HILTI HIT - HY150 o equivalenti per prestazioni

**ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE**  
**LAMINATI A CALDO CON PROFILI A SEZIONE APERTA TIPO HE, IPE, UPN E SIMILARI**  
Acciaio tipo S355JR ai sensi del D.M. 14.01.2008 e dello UNI EN 10025 in genere.  
**LAMINATI A CALDO CON PROFILI A SEZIONE CAVA TIPO CIRCOLARE, QUADRA, RETTANGOLARE E SIMILARI**  
Acciaio tipo S355J2H ai sensi del D.M. 14.01.2008 e dello UNI EN 10210 in genere.  
**PROFILI CAVI FORMATI A FREDDO CON SEZIONE TIPO CIRCOLARE, QUADRA, RETTANGOLARE E SIMILARI**  
Acciaio tipo S355J2H ai sensi del D.M. 14.01.2008 e dello UNI EN 10219 in genere.  
TUTTI I PROFILI DEVONO ESSERE MARCATI CE.

**CONNESSIONI**  
**Bulloneria** classe 8.8 in genere, 10.9 ove diversamente specificato il diametro del foro dovrà essere uguale a quello del bullone maggiorato di 1mm fino al diametro 20mm e di 1.5mm oltre il diametro 20mm.  
Cilindro in acciaio ad alta resistenza 38NiCrMo3, diametro cerniera 100mm

**Saldature** di II classe o cordone d'angolo o a completa penetrazione eseguite in genere in officina, eccetto ove diversamente indicato, quelle eseguite in cantiere dovranno essere adeguatamente protette.  
La saldatura degli acciai dovrà avvenire secondo uno dei procedimenti all'arco elettrico codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063, preferibilmente con il metodo a elettrodo rivestito SMAW. I saldatori dovranno essere qualificati secondo la normativa UNI EN 287-1 da parte di un ente Terzo.

Le saldature a cordone d'angolo dovranno essere eseguite lungo tutto il perimetro di contatto tra le parti metalliche da unire, eccetto dove diversamente specificato. La sezione di gola dovrà avere dimensione almeno pari allo spessore dell'elemento più sottile. Nelle saldature a completa penetrazione dovranno essere preparati i lembi da unire smussandone uno ad entrambi in modo opportuno.

**PROGETTO**  
Ampliamento "Vetreria Zignago Vetro"  
di Fossalta di Portogruaro  
Sezione II  
Fomo Fusorio F1bis  
Progetto Definitivo

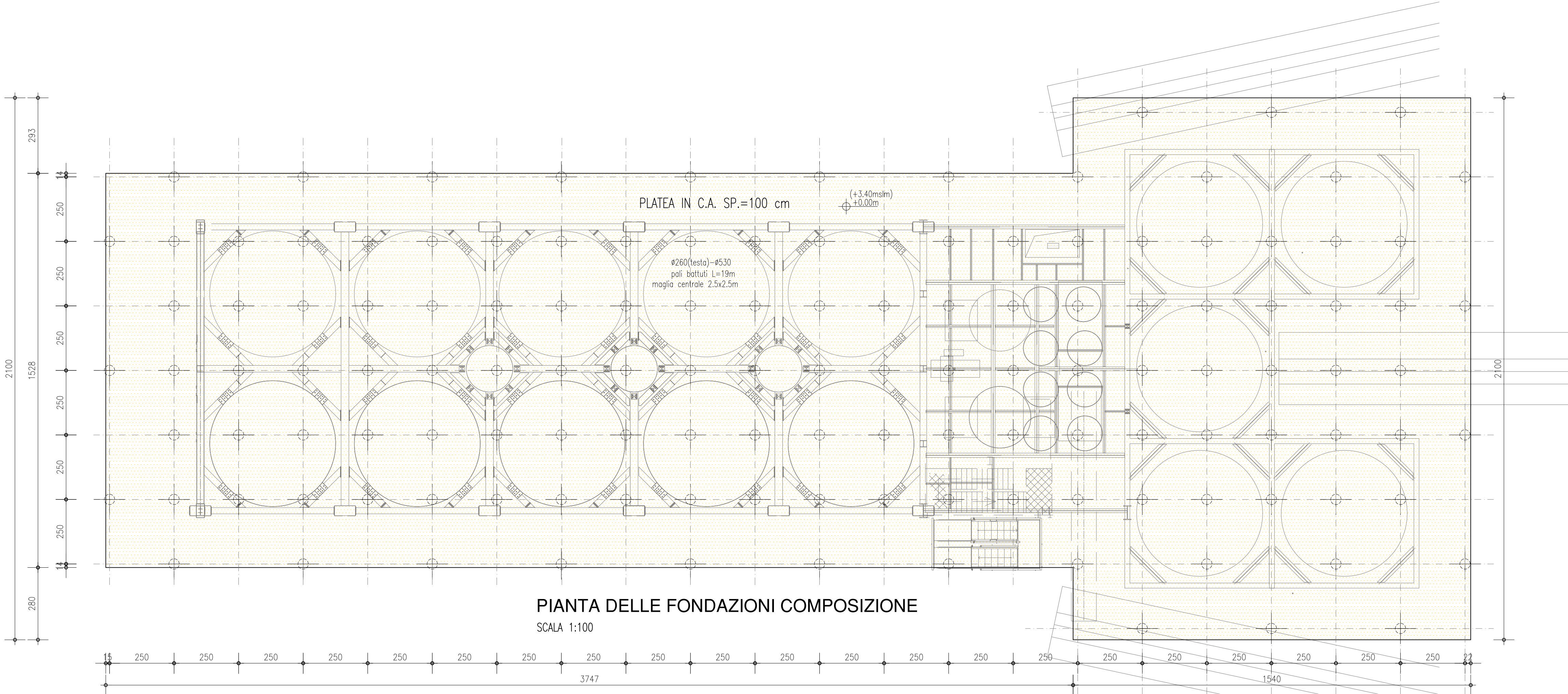
**COMMITTENTE**  
Zignago Vetro S.p.A.  
Viale Ita Marzotto, 8  
30025 - Villanova di Fossalta di Portogruaro  
VENEZIA

**TITOLO ELABORATO**  
**COMPOSIZIONE**  
Pianta delle fondazioni e sezione  
Materiali e Prescrizioni costruttive

**NUMERO ELABORATO**  
PD-Comp-ST-D01

**SCALA**  
1:100  
**DM. FOLIO**  
1200 x 584mm  
**DATA PRIMA EMISSIONE**  
03.07.2017

**PROGETTISTI**  
Ing. Marco Pujatti  
Ing. Pieralberto Fadali  
**FIRME COMMITTENTE**



PIANTA DELLE FONDAZIONI COMPOSIZIONE  
SCALA 1:100