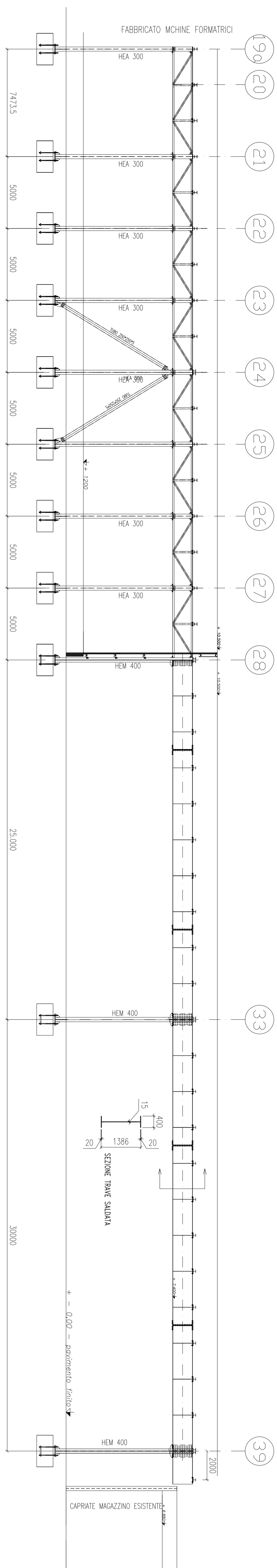
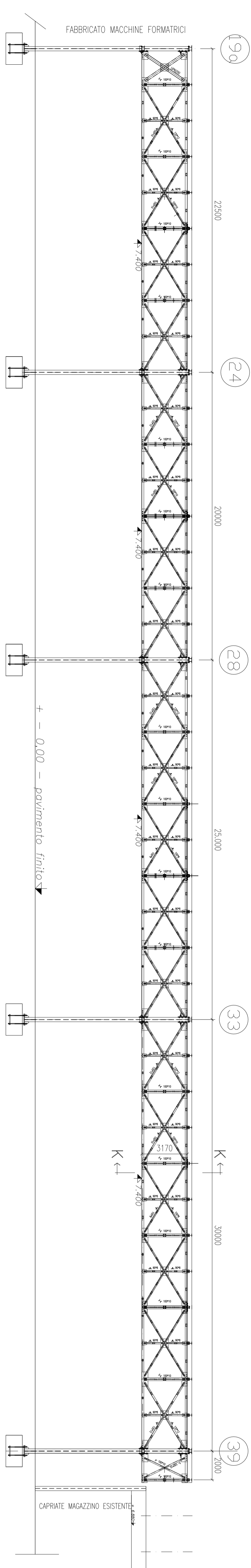


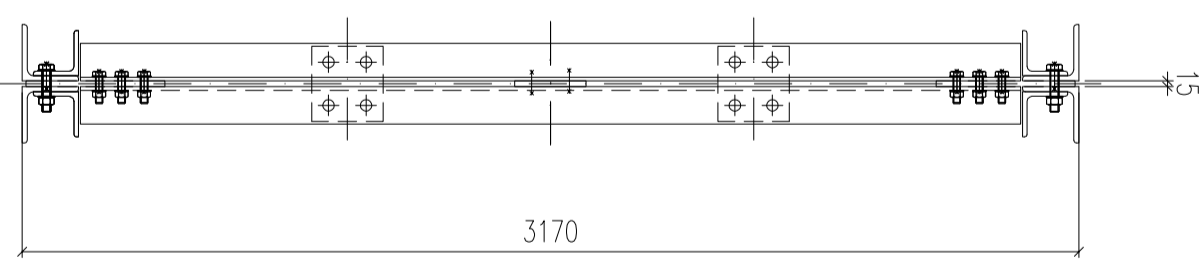
## SEZIONE E-E



## SEZIONE F-F



## SEZIONE G-G (ASSE FORNO)



## SEZIONE K-K

[illegible]

**ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE**

MARINI A CALDO CON PROFILI A SEZIONE APERTA TIPO H/E, PE,  
UPANI E SUDARI  
Acciaio tipo S555J2H e sensi del D.M. 14.01.2008 e dato UNI EN  
10219-1 in opzione.  
MARINI A FREDDO CON PROFILI A SEZIONE CANTIERE TIPO C/LP,  
L/MAN, L/MANAL, RETINOLAMELLARE E SUDARIO  
Acciaio tipo S555J2H e sensi del D.M. 14.01.2008 e dato UNI EN  
10210-1 in opzione.  
PROFILI CAN PIGNATI A FREDDO CON SEZIONE TIPO CIRCOLARE,  
QUADRO, RETINOLAMELLARE E SUDARIO  
Acciaio tipo S555J2H e sensi del D.M. 14.01.2008 e dato UNI EN  
10219-1 in opzione.  
TUTTI I PRODOTTI DEVONO ESSERE MARCATI CE.

[illegible]

**Città Metropolitana  
di VENEZIA**  
Regione VENETO

Ampliamento "Veterna Zignago Vetro"  
di Fossalta di Portogruaro  
**Sezione II**  
**Forno Fusorio F1bis**  
Progetto Definitivo

COMMITTEE

**Zignago Vetro S.p.A.**

Viale Iba Marzotto, 8  
30025 - Villanova di Fossalta di Portogruaro  
VENEZIA

**Ricottura e Cold End**  
**Sezioni E-E, F-F e G-G**

PD-RCE-ST-D10

1:150  
DMF:POSS:DO  
MO-(1050 × 841)nm

Ing. Pieralberto Fadati

**PRIME  
COMMITTEES**