

Istanza per il rilascio del Provvedimento Autorizzatorio Unico Regionale (PAUR)

(ai sensi dell'art. 27 bis del D.lgs 152/2006 e ss.mm.ii)

Pratica n. 00397130584-27072022-1527

Allegato 2

Emissioni in atmosfera

Maggio 2023

INDICE

1. INTRODUZIONE.....	3
2. SOSTANZE PERICOLOSE	4
3. AGGIORNAMENTO PUNTI DI EMISSIONE	7

1. INTRODUZIONE

Con riferimento alla Pratica n. 00397130584-27072022-1527, relativa a *“Istanza per il rilascio del Provvedimento Autorizzatorio Unico Regionale (PAUR) presentata dalla ditta Fincantieri S.p.A. ai sensi dell’art. 27 bis del D.lgs 152/2006 e ss.mm.ii per le modifiche del cantiere esistente che si occupa di costruzione e allestimento di unità navali di varia tipologia e grandezza, ubicato in Via delle Industrie n. 18 a Marghera - Comune di Venezia”*, nel presente documento sono riportate le integrazioni del Proponente, relative a:

- Elenco delle sostanze relative al comma 7-bis, art. 271, D.Lgs. 152/2006;
- Aggiornamento punti di emissione.

2. SOSTANZE PERICOLOSE

Come previsto dal comma 7-bis, dell'art. 271, D.Lgs. 152/2006 ss.mm.ii., nel presente capitolo sono state individuate le sostanze e miscele utilizzate da Fincantieri, che hanno le seguenti caratteristiche:

- mutagene (H340);
- cancerogene (H350);
- tossiche per la riproduzione (H360);
- tossicità e cumulabilità particolarmente elevata (PBT o vPvB);
- estremamente preoccupanti (SVHC) (le sostanze presenti nella Candidate List o le miscele che contengono tali sostanze in concentrazione uguale o superiore allo 0,1% p/p).

L'analisi, eseguita su tutte le sostanze e/o miscele utilizzate nello stabilimento di Marghera (circa 210), è stata effettuata sulla base delle informazioni reperite tramite:

- Scheda di dati di Sicurezza;
- Banca dati ECHA (<https://echa.europa.eu/>).

Rispetto a quanto comunicato in precedenza:

- Il prodotto FLEXIGEL ALLEGGERITO MS 070 BASE, a seguito di aggiornamento della scheda di sicurezza, non ha nessuna delle pericolosità previste dal comma 7-bis, art. 271, D.Lgs. 152/2006.
- Il prodotto ROCOR NB LIQUID è un prodotto liquido che viene utilizzato per il trattamento dell'acqua. Da un'attenta analisi, l'impiego non prevede la generazione di emissioni in atmosfera.

Nella tabella seguente sono riportate le informazioni delle sostanze cancerogene o tossiche per la riproduzione o mutagene (H340, H350, H360), sostanze di tossicità e cumulabilità particolarmente elevata e sostanze classificate come estremamente preoccupanti dal Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH) che potenzialmente potrebbero essere emesse in atmosfera.

Materia prima utilizzata nel processo produttivo	Sostanza/miscela pericolose di cui all'art. 271, c. 7-bis del D.lgs. 152/06	Quantitativo annuo utilizzato (kg/a)	Funzione nel ciclo produttivo	Camini afferenti	Limiti alle emissioni previsti dal D.lgs. 152/06	Indicazione di pericolo materia prima (H340, H350, H350i, H360, H360F, H360D, H360FD, H360Fd, H360Df)	Rientranza nell'elenco (SVHC) – specificare motivo (es. PBT, vPvB, ecc)	Codice CAS e/o CE della sostanza	Data di sostituzione/motivazione della non sostituibilità
IMPAX IXT - 59 SOLVENT	2-Metossipropanolo	(Nota 1)	Utilizzato e acquistato da terze ditte Solvente utilizzato per la pulizia epossidica generale di strumenti e attrezzature utilizzati per la miscelazione e l'applicazione di materiali epossidici	Emissioni diffuse	--	H360D	NO	CAS: 1589-47-5 CE: 216-455-5	Il prodotto è potenzialmente sostituibile. Fincantieri provvederà a richiedere ai fornitori l'individuazione di prodotti alternativi, con pericolosità minori rispetto a quello attualmente utilizzato.
ACCELERANTE PUR10	Dilaurato di di-n-ottilstagno (2,5 - <10%)	350-400 litri per nave (Nota 2)	Utilizzato e acquistato da terze ditte Accelerante per prodotti poliuretanici. Utilizzato a bordo nave	Emissione diffusa	--	NO	SVHC	CAS: 3648-18-8 CE: 222-883-3	Fincantieri, a livello di corporate, è impegnata da tempo alla ricerca di soluzioni alternative a minor impatto ambientale. Sul mercato oggi non sono presenti soluzioni alternative che garantiscono le caratteristiche tecniche e/o qualitative del prodotto finale. Qualora vengano individuate soluzioni alternative, una volta verificata la fattibilità tecnica con i singoli armatori, si provvederà alla sostituzione.

<i>Materia prima utilizzata nel processo produttivo</i>	<i>Sostanza/miscela pericolose di cui all'art. 271, c. 7-bis del D.lgs. 152/06</i>	<i>Quantitativo annuo utilizzato (kg/a)</i>	<i>Funzione nel ciclo produttivo</i>	<i>Camini afferenti</i>	<i>Limiti alle emissioni previsti dal D.lgs. 152/06</i>	<i>Indicazione di pericolo materia prima (H340, H350, H350i, H360, H360F, H360D, H360FD, H360Fd, H360Df)</i>	<i>Rientrate nell'elenco (SVHC) – specificare motivo (es.PBT, vPvB, ecc)</i>	<i>Codice CAS e/o CE della sostanza</i>	<i>Data di sostituzione/motivazione della non sostituibilità</i>
OTTOSEAL S 100	Dodecamethylcyclohexasiloxane (<1%)	60 litri per nave (Nota 1)	Utilizzato e acquistato da terze ditte Materia sigillante al silicone Utilizzato dalle ditte di arredamento	Emissione diffusa	--	NO	SVHC	CAS: 540-97-6 CE: 208-762-8	Il prodotto è potenzialmente sostituibile. Fincantieri provvederà a richiedere ai fornitori l'individuazione di prodotti alternativi, con pericolosità minori rispetto a quello attualmente utilizzato.

(Nota 1) Prodotto attualmente non utilizzato.

(Nota 2) Variabilità dovuta alla stagione di applicazione.

3. AGGIORNAMENTO PUNTI DI EMISSIONE

Con la presente integrazione si comunica che il camino 196 "Tracciatura taglio profili assiematura pezzi piccoli Taglio e saldatura" verrà dismesso.

Di seguito si riporta l'elenco dei punti di emissioni convogliate aggiornato.

Tabella 3-1 Emissioni convogliate

Camino	Provenienza effluente	Inquinante	Flusso di massa [g/h]
25	Assiematura pezzi piccoli Saldatura e smerigliatura	Polveri	440
86	Assiematura blocchi medi Saldatura	Polveri	158
102	Assiematura blocchi medi Saldatura	Polveri	160
380	Assiematura blocchi medi Saldatura	Polveri	240
205	Assiematura blocchi medi Taglio e saldatura	Polveri	160
206	Assiematura blocchi medi Taglio e saldatura	Polveri	160
183	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	196
184	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	160
185	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	160
186	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	160
381	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	160
150	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	160
151	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	160
152	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	160
154	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	160
155	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	160
157	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	160
187	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	160
188	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	160
189	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	160
190	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	160
382	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	160
147	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	160
149	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	160
192	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	160
193	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	160
194	Assiematura blocchi grandi Taglio e saldatura	Polveri	160
CS1	Sabbiatura blocchi scafo	Polveri	750
CS2	Sabbiatura blocchi scafo	Polveri	750
CS3	Sabbiatura blocchi scafo	Polveri	750
CS4	Sabbiatura blocchi scafo	Polveri	1500
CV	Verniciatura blocchi scafo	Polveri	675
365	Unione blocchi Puntatura e saldatura elettrica	Polveri	188
366	Unione blocchi Puntatura e saldatura elettrica	Polveri	188
367	Unione blocchi Puntatura e saldatura elettrica	Polveri	188
321	Manutenzione e servizi ausiliari Saldatura	Polveri	42
CM1	Unione blocchi Saldatura elettrica	Polveri	142
CM2	Unione blocchi Saldatura elettrica	Polveri	142

Camino	Provenienza effluente	Inquinante	Flusso di massa [g/h]
CM3	Unione blocchi Saldatura elettrica	Polveri	142
CM4	Unione blocchi Saldatura elettrica	Polveri	142
PNL1	Saldatura laser	Polveri	28
PNL2	Taglio al plasma	Polveri	16
PNL3	Saldatura laser	Polveri	5
PNL4	Taglio al plasma	Polveri	5
PNL5	Saldatura laser	Polveri	100
PNL6	Saldatura a filo	Polveri	100
PNL7	Saldatura laser	Polveri	10
PRM1	Saldatura	Polveri	124
PRM2	Saldatura	Polveri	124
PRM3	Saldatura	Polveri	124
PRM4	Saldatura	Polveri	124
PRM5	Saldatura	Polveri	124
PRM6	Saldatura	Polveri	124
PRM7	Saldatura	Polveri	124
PRM8	Saldatura	Polveri	124
PRM9	Saldatura	Polveri	124

