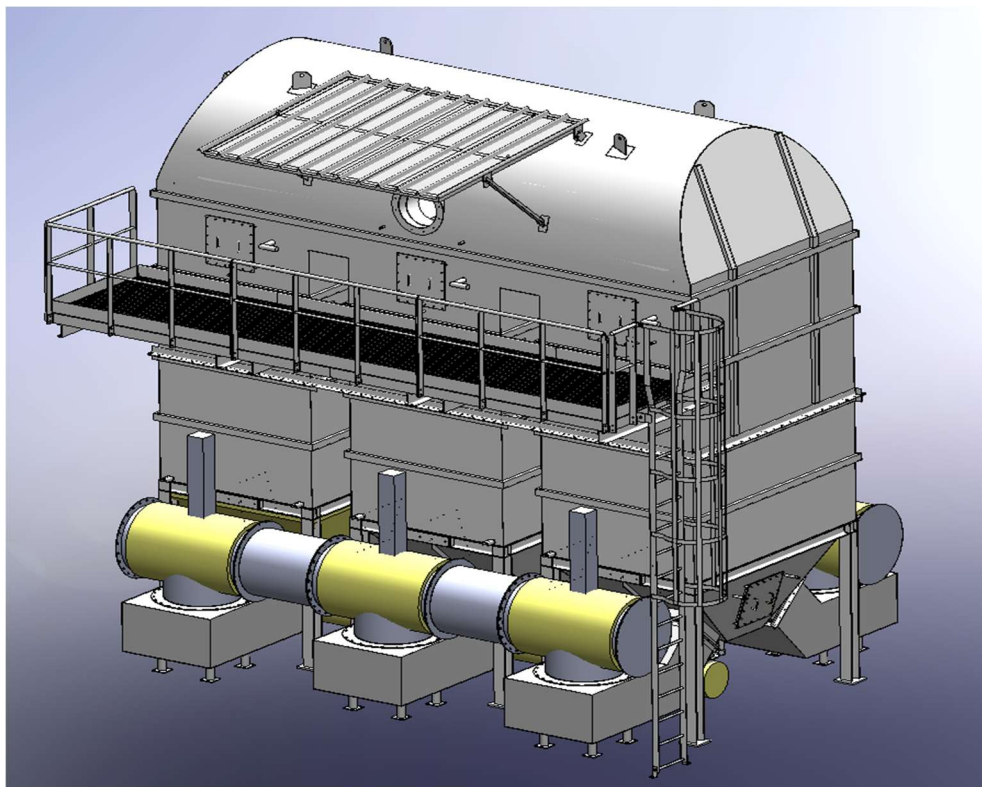


**Capitolato preventivo per la fornitura di  
un impianto di combustione S.O.V. di tipo rigenerativo ceramico  
modello INC/RIGE/21000/VNSM/3T**

**(Bene agevolabile ai sensi dell'articolo 1 commi da 184 a 197, Legge 27/12/2019, n°160.)**



**Cliente : SALGAIM ECOLOGIC S.p.A.**

Via Manin, 55 30010 Lugo di Campagna Lupia (VE)

**Alla c.a. : Dott. Gottardo**

**Offerta N° : 023/21/BDG**

**Installazione : Stabilimento di Lugo Campagna Lupia**

<b>B</b>				
<b>A</b>				
<b>0</b>	13/04/2021	Fabrizio Fedeli	Davide Signorelli	Davide Signorelli
<b>Rev.</b>	<b>Data</b>	<b>Preparata da</b>	<b>Verificata da</b>	<b>Approvata da</b>

## INDICE

<b>1. SPECIFICHE DI PROGETTO .....</b>	<b>4</b>
1.1. Aria di processo da trattare .....	4
1.2. Inquinanti .....	5
1.3. Servizi disponibili .....	5
1.4. Installazione .....	6
1.5. Codici e standard .....	7
<b>2. DESCRIZIONE DELLA FORNITURA .....</b>	<b>8</b>
2.1. Plenum aspirazione flussi da trattare, .....	8
2.2. N° 1 valvola a farfalla per presa aria esterna .....	8
2.3. N° 1 Combustore termico RTO .....	9
2.3.1. n° 6 valvole di distribuzione effluenti (n° 3 ingresso e n° 3 uscita) .....	9
2.3.2. Canali di collegamento fra le 6 valvole .....	10
2.3.3. Tramogge per la distribuzione uniforme del flusso nelle torri .....	10
2.3.4. Sistema di lavaggio .....	10
2.3.5. Torri di accumulo calore .....	10
2.3.6. Camera di combustione .....	11
2.3.7. N° 1 Bruciatore di gas .....	11
2.3.8. N° 1 elettroventilatore centrifugo per aspirazione fumi – VAF .....	12
2.4. Camino evacuazione fumi .....	12
2.5. Quadro elettrico di comando e controllo impianto .....	13
2.6. BURN-OUT system .....	15
2.7. Condizioni di funzionamento .....	15
2.8. Note .....	15
<b>3. OPTIONAL DELLA FORNITURA .....</b>	<b>16</b>
3.1. Generatore di aria calda .....	16
3.2. N° 1 Gruppo di filtraggio e preriscaldamento dell'aria maleodorante/processo .....	16
3.3. N° 1 Gruppo di preriscaldamento dell'aria fresca .....	Errore. Il segnalibro non è definito.
3.4. N° 1 Gruppo di intercettazione/bypass .....	17
3.5. Sistema di filtrazione .....	Errore. Il segnalibro non è definito.
3.6. N° 1 ciclone per linea VAPORI .....	17
3.7. Sezione opzionale di ispezione e pulizia .....	18
3.8. Sistema di supervisione pagine grafiche HMI su rete aziendale .....	18
3.9. Box per quadro elettrico .....	18
<b>4. PRESTAZIONI COMPRESSE IN FORNITURA .....</b>	<b>19</b>
4.1. Pacchetto di ingegneria .....	19

<b>4.2.</b>	<b>Documentazione tecnica .....</b>	<b>19</b>
<b>4.3.</b>	<b>Resa .....</b>	<b>19</b>
<b>4.4.</b>	<b>Montaggio.....</b>	<b>19</b>
<b>4.5.</b>	<b>Impianto elettrico.....</b>	<b>20</b>
<b>4.6.</b>	<b>Avviamento .....</b>	<b>20</b>
<b>5.</b>	<b>BATTERY LIMIT ED ESCLUSIONI .....</b>	<b>22</b>
<b>5.1.</b>	<b>Limiti di fornitura combustore .....</b>	<b>22</b>
<b>5.2.</b>	<b>Esclusioni.....</b>	<b>23</b>
<b>6.</b>	<b>SERVIZIO ASSISTENZA PRE-VENDITA .....</b>	<b>25</b>
<b>7.</b>	<b>SERVIZIO ASSISTENZA POST-VENDITA.....</b>	<b>25</b>
<b>8.</b>	<b>GARANZIE .....</b>	<b>25</b>
<b>8.1.</b>	<b>Garanzie funzionali. ....</b>	<b>26</b>
<b>8.2.</b>	<b>Garanzie costruttive.....</b>	<b>26</b>
<b>8.3.</b>	<b>Limitazione di responsabilità e di rimedio .....</b>	<b>27</b>
<b>9.</b>	<b>CONDIZIONI DI FORNITURA .....</b>	<b>27</b>
<b>9.1.</b>	<b>Consegna.....</b>	<b>27</b>
<b>9.2.</b>	<b>Tappe .....</b>	<b>27</b>
<b>9.3.</b>	<b>Pagamento .....</b>	<b>28</b>
<b>9.4.</b>	<b>Validità offerta .....</b>	<b>28</b>
<b>10.</b>	<b>PREZZI.....</b>	<b>29</b>

**1. SPECIFICHE DI PROGETTO****1.1. Aria di processo da trattare**

L'impianto deve trattare gli effluenti provenienti dal vostro impianto di colatura che può essere suddiviso nei seguenti 2 flussi principali:

		<b>Totale</b>	<b>Vapori **</b>	<b>Aria</b>	<b>Temp.</b>
<b>VAPORI</b>	Nm <sup>3</sup> /h	15.253			
Fumane dai cuocitori	Kg/h	12.500	11.875	483	100°C
<b>Foul air:</b> aria maleodorante	Nm <sup>3</sup> /h	1.933			
da presse, decanters...	Kg/h	2.500	0	2.500	50°C
<b>TOTALE</b>	<b>Kg/h</b>	<b>15.000</b>	<b>11.875</b>	<b>2.983</b>	<b>92°C</b>

- Umidità \* < 60 % Kg/Kg tot
- Contenuto di ossigeno \*\* ≈ 3 %
- Pressione \*\*\* - 100 mm.c.a.

(\*) la definizione della quantità di acqua è fondamentale per il calcolo dei consumi e della potenzialità del bruciatore: questi infatti deve essere in grado di portare gli effluenti alla temperatura desiderata in camera di combustione, con energie decisamente diverse nel caso si tratti di "aria" o "acqua". I calcoli sono stati effettuati con le quantità e composizioni sopra riportate.

(\*\*) ipotizzando un quantitativo di incondensabili nelle fumane attorno al 5% ed il quantitativo di arie proveniente da presse e decanters, in ingresso avremmo un valore di ossigeno attorno al 3%, decisamente insufficiente per una buona ossidazione ed una buona riduzione dell'abbattimento degli elementi odorigeni e delle SOV/SIV. Si rende quindi necessaria l'aggiunta di aria fresca che garantisca in ingresso un quantitativo di ossigeno superiore al 6 – 7%.

(\*\*\*) abbiamo previsto una depressione al nostro ingresso pari a 100 mmCA a disposizione per vincere la perdita di carico di canali, cicloni fino alla nostra flangia in ingresso.

(\*\*\*\*) la temperatura di miscela dei 2 flussi da trattare è attorno ai 92°C, ciò significa che si verificherebbe una condensazione delle fumane dei cuocitori, acqua che non arriverebbe al

*combustore. La situazione peggiora drasticamente con l'aggiunta dell'aria. Per ridurre tale condensazione abbiamo previsto di utilizzare:*

- *Una batteria di preriscaldamento mediante vapore.*
- *un generatore di aria calda, già presente nell'impianto per effettuare lavaggi con aria calda; tale bruciatore è impostato per avere una temperatura idonea in ingresso come già fatto su altre installazioni. Infatti, seppur con un modesto aggravio dei consumi di gas, si avrà un miglioramento dell'effetto sporco sulla parte bassa dei letti ceramici.*

## **1.2. Inquinanti**

- Vapori grassi provenienti da linea rendering
- Quantità e tipologia SOV e SIV da grassi animali: sconosciuto, ma inferiore a 2 g/Nm<sup>3</sup>
  - sostanze proteiche
  - aldeidi
  - chetoni
  - mercaptani e zolfo
  - ammoniaca, ammine e sostanze organiche azotate generate dal processo
- Aerosol, liquidi e schiume assenti
- Alogeni assenti
- Polveri ambientali e comunque inferiori a 10 mg/Nm<sup>3</sup>
- Altro assente

## **1.3. Servizi disponibili**

- Combustibile: Gas metano
  - Potere Calorifico Inferiore (P.C.I.) 8.400 kcal/Nm<sup>3</sup>
  - Pressione min./max. alla nostra rampa 1.500 ÷ 2.500 mm C.A.
  - Temperatura min./max. alla nostra rampa 0 / 40 °C
- Aria Compressa Deumidificata
  - Punto di condensazione -30 °C
  - Pressione minima 6 bar
- Energia Elettrica
  - Tensione 400 V

 <b>Babcock Wanson</b>	<b>SALGAIM</b> <b>Lugo di Campagna Lupia (VE)</b>	N.022/21/BDG 15 Aprile 2021
---	--	--------------------------------

○ Frequenza	50	Hz
○ Ausiliari	230	V
○ Potenza elettrica installata (da confermare)	140	kW
▪ Ventilatore principale	132	kW
▪ Ventilatore aria comburente	3	kW
▪ Ventilatore del generatore aria calda	3	kW

#### 1.4. Installazione

##### OUTDOORS

○ Temperatura ambiente minima / massima	-10 / 35	°C
○ Altitudine	100	m
○ Umidità relativa a 30°C	80	% max
○ Minimum Design Metal Temperature per il combustore	0	°C
○ Classificazione ATEX	area non classificata	

##### INDOORS

○ Temperatura ambiente minima / massima	+5 / 35	°C
○ Altitudine	100	m
○ Umidità relativa a 30°C	80	% max
○ Minimum Design Metal Temperature per il combustore	0	°C
○ Classificazione ATEX	area non classificata	

- L'impianto è installato, in area agibile con gru e camion per il montaggio, all'aperto/al coperto su base in cemento perfettamente piana (salvo basamento per eventuali ventilatori e/o camino). Babcock Wanson Italiana S.p.A. indicherà i carichi sulle fondazioni in fase esecutiva.
- Installazione del quadro elettrico indoor max 10 metri
- Rumorosità a 1 m, ad altezza uomo, in campo libero 85 dB(A) a cui aggiungere il rumore di fondo
- Ore lavorate 24 h/giorno

### 1.5. Codici e standard

L'impianto è di nostra progettazione e produzione. Realizzato secondo gli standard **Babcock Wanson Italiana S.p.A.** ed è fornito con marcatura CE. In particolare è conforme a:

DIRETTIVA No.	DESCRIZIONE
2006 / 42 / CE	Direttiva Macchine
2014 / 35 / EU	Direttiva "Bassa Tensione"
2014 / 30 / EU	Direttiva "Compatibilità elettromagnetica"
2009 / 142 / CE	Dispositivi di controllo e sicurezza apparecchi gas
2014 / 68 / EU	P.E.D. only for recovery units if applicable

STANDARD	DESCRIZIONE
UNI EN ISO 12100:2010	Sicurezza del macchinario. Principi generali di progettazione. Valutazione del rischio e riduzione del rischio
UNI EN 746-2:2011	Apparecchiature di processo termico industrial Parte 2: Requisiti di sicurezza per i sistemi di combustione e di movimentazione e trattamento combustibili
CEI EN 60204-1:2006	Sicurezza del macchinario. Equipaggiamento elettrico delle machine. Parte 1 – Regole generali
CEI EN 61439-1:2012	Apparecchiature assiemate di protezione e di manovra per bassa tensione (quadri BT). Parte 1 – Regole generali
CEI EN 61439-2:2012	Apparecchiature assiemate di protezione e di manovra per bassa tensione (quadri BT). Parte 2 – Quadri di potenza

Inoltre la costruzione rispetta le seguenti disposizioni:

- Art. 275 ex D.L.152 / 06 e successive aggiornamenti di cui al D.L.128 / 10;
- Norme CEI, raccomandazioni IEC, D.M. 37 / 08;
- Leggi e regolamenti nazionali antinfortunistici e di prevenzione degli infortuni (T.U. 81 / 2008);
- L'impianto s'intende realizzato per installazione in Area Sicura (Non Classificata) ai sensi della Direttiva ATEX/CE (2014/34/UE).



## **2. DESCRIZIONE DELLA FORNITURA**

**\* Bene agevolabile ai sensi dell'articolo 1 commi da 184 a 197, Legge 27/12/2019, n°160.**

Ad oggi, oltre 400 nostri impianti funzionano in Italia, Francia, Spagna, Portogallo, U.K., U.S.A., Russia, Israele, Polonia, ecc. ....

Ogni impianto è interamente premontato nello stabilimento di costruzione; sono precostruiti i cablaggi elettrici ed i collegamenti dell'aria compressa di bordo. Successivamente è smontato per il trasporto.

Il quadro di comando è programmato e collaudato nelle nostre sale prove.

L'impianto offerto è progettato e costruito da noi secondo i dati riportati nel precedente capitolo ed è valido solo in accordo al P&ID ed al layout generale fornito da **Babcock Wanson Italiana S.p.A.**

Qualsiasi modifica a questa fornitura deve essere soggetta ad un'analisi tecnica ed economica.

### **2.1. Plenum aspirazione flussi da trattare,**

In acciaio inox AISI304, isolato

- bocca di ingresso ARIA DI PROCESSO
- bocca di ingresso da generatore di aria calda
- bocca di connessione al combustore
- scarico condense
- selle di sostegno
- attacco rilevatore di depressione



### **2.2. N° 1 valvola a farfalla per presa aria esterna**

- Corpo in acciaio inox AISI304
- Disco in acciaio inox AISI304
- Albero in acciaio inox AISI304
- Attuatore pneumatico a doppio effetto con valvola a solenoide IP67





**2.3. N° 1 Combustore termico RTO**

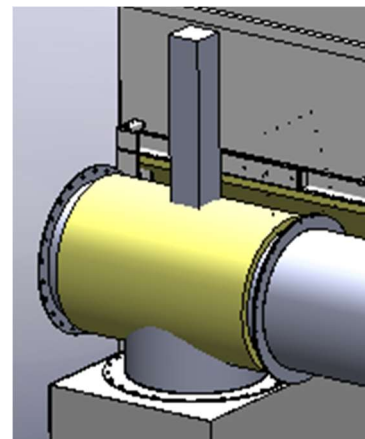
- Tipo Rigenerativo ceramico
- Modello INC/RIGE/21000/VSM/3T
- Portata massima aria da trattare 21.000 Nm<sup>3</sup>/h
- Temperatura aria da trattare in esercizio 110 °C
- Letti accumulo calore N° 3
  - Materiale: mattoni ceramici strutturati
  - Volume complessivo approssimativo 15,5 m<sup>3</sup>
- Peso approssimativo carpenterie totale carpenterie + ceramiche) 40.000 kg
- Tempo di permanenza fumi in C.d.C. ≥ 1 sec  
riferito alla portata massima ed alla temperatura di 850 °C
- N°1 Bruciatore a gas con potenza termica 1.200.000 kcal/h
- Isolamenti interni in fibra ceramica
  - Massima temperatura 1.100 °C
  - Massima temperatura in C.d.C. (progetto) 950 °C
  - Minima temperatura in C.d.C. (progetto) 750 °C
- Isolamenti esterni in lana minerale con copertura in alluminio
- Verniciatura
  - Fondo: epossidico RAL 7038
  - Finitura: poliuretano RAL 7011 grigio ferro

**Componenti principali dell'impianto:****2.3.1. n° 6 valvole di distribuzione effluenti (n° 3 ingresso e n° 3 uscita)**

- Isolamento esterno in lana minerale e finitura in alluminio
- Corpo in acciaio inossidabile AISI304
- Valvola di tipo a piattello, in acciaio inox
  - albero con corsa lunga
  - azionatore pneumatico con interruttori di fine corsa.

### 2.3.2. Canali di collegamento fra le 6 valvole

- in acciaio inossidabile AISI 304, con isolamento termico esterno completo di n°2 portelli di ispezione (uno per la linea di ingresso ed uno per la linea di uscita)



### 2.3.3. Tramogge per la distribuzione uniforme del flusso nelle torri

In acciaio inossidabile AISI304, con isolamento termico esterno. Sono parte integrante delle torri di accumulo calore e comprendono:

- struttura di sostegno in profilati metallici in acciaio al carbonio, con piastre di appoggio al suolo.
- Portella di ispezione posizionate al di sotto delle valvole
- Portella di ispezione posizionate su ogni tramoggia
- n° 3 connessioni per aria di lavaggio

### 2.3.4. Sistema di lavaggio

Questo sistema è costituito da una serie di canali dall'attacco a camino, su cui sono montate valvole a farfalla comandate da PLC.

- Le tramogge sono collegate mediante canali INOX, isolati solo dove è necessario
- Ci sono 3 valvole a farfalla in inox per l'orientamento del flusso
- Ci sono 2 modalità di lavaggio uno in esercizio ed uno "periodico":
  1. in esercizio una quota dei fumi caldi viene ricircolata dal camino nella torre di lavaggio di turno.
  2. al fine settimana, o quando ritenuto necessario, è possibile effettuare il lavaggio del combustore con aria calda prodotta dal generatore di aria calda.

### 2.3.5. Torri di accumulo calore

- carpenteria di contenimento e supporto in acciaio al carbonio con rivestimento termico interno, spessore 200 mm.
- Griglia di sostegno per la massa ceramica

- corpi di riempimento in materiale ceramico, che presentano altissima resistenza alla temperatura, all'abrasione e minimi coefficienti di dilatazione. La conformazione di detti corpi è tale da assicurare il massimo rapporto utile fra superficie di contatto e massa disponibile per l'accumulo ed il rilascio del calore.

### **2.3.6. Camera di combustione**

Costituisce la parte superiore di collegamento fra le torri ed è completa di:

- carpenteria di contenimento e supporto in acciaio al carbonio con rivestimento termico interno, spessore 200 mm.
- flange di accoppiamento alle torri,
- rinforzi, golfare,
- portelle di ispezione,
- piastre attacco bruciatore

*N.B.: Il tempo di permanenza dei fumi in camera di combustione è calcolato in base al volume effettivo della stessa. i volumi occupati dai letti ceramici non sono conteggiati, pur avendo un grande volume libero. Inoltre, il tempo di permanenza non è calcolato sul volume totale della camera, ma sul volume compreso fra due torri contigue.*

### **2.3.7. N° 1 Bruciatore di gas**

Posizionato lateralmente, automatico, regolazione modulante, e completo di:

- cassa aria con flangia per attacco alla camera di combustione, isolata esternamente se richiesto dalla temperatura di lavoro;
- valvola regolazione aria comburente con servocomando modulante, elettrico, flottante, con micro di fine corsa;
- ventilatore centrifugo in acciaio al carbonio per aria comburente con aria esterna
- testa di combustione protetta
- bruciatore pilota con elettrodo di accensione;
- pressostato di sicurezza per minima aria comburente;
- rivelazione fiamma con cellula U.V.;
- N. 1 box d'interfaccia locale;
- Rampa gas a norme EN 676, montata e cablata comprendente:
  - 1 valvola intercettazione;

- 1 filtro a cartuccia intercambiabile;
- 2 stabilizzatori di pressione principale e pilota;
- 3 pressostati di sicurezza di minima e massima;
- 4 valvole di sicurezza omologate;
- prese di pressione;
- valvola regolazione gas con servocomando modulante, elettrico, flottante, con micro di fine corsa;
- valvole taratura gas pilota ed aria comburente;
- morsettiera elettrica IP 55 di bordo.
- Scala alla marinara e passerella, per accesso al bruciatore, completa di protezioni necessarie;
- Tettoia di protezione del bruciatore dalle intemperie.

#### **2.3.8. N° 1 elettroventilatore centrifugo per aspirazione fumi – VAF**

- Portata fumi massima 24.000 Nm<sup>3</sup>/h
- Potenza elettrica installata (da confermare) 132 kW

Costruzione con parti a contatto con il fluido in acciaio inossidabile AISI304 completo di:

- Basamento con supporti antivibranti in gomma;
- Tronchetto aspirante, coclea e girante in acciaio inossidabile AISI 304;
- **Cinghia, puleggia, cuscinetti, albero e tenuta;**
- Carter di protezione;
- Portina di ispezione;
- Coibentazione termo-afonica
- Manicotto per scarico condensa
- Ventola di raffreddamento
- Motore IP 55
- Canale di collegamento dal ventilatore al camino in acciaio inossidabile AISI304, isolato in lana minerale e finitura in alluminio

*Il ventilatore è posizionato a terra come da disegno allegato.*

#### **2.4. Camino evacuazione fumi**

- Portata fumi massima 24.000 Nm<sup>3</sup>/h

- Alla temperatura media a camino 220-230 °C
- Altezza da terra considerata 13 metri
- Materiale acciaio inossidabile AISI304

Posizionato all'uscita della 3a torre e completo di:

- Flange, guarnizioni e bulloneria;
- Prese campioni fumi con tappi;
- Eiettore d'espulsione a cappello cinese rovesciato;
- Trecce di continuità;
- Controventature (ove necessarie);
- Isolamento termico in lana minerale con finitura in alluminio solo per H=3 mt
- Scala e passerella secondo nostri standard per accesso a presa campioni, protetta;
- Canale di collegamento dalla 3a torre al camino, in acciaio al carbonio, con isolamento termico esterno per temperatura esterna > 60 °C in lana minerale e finitura in alluminio;

*N.B.: I nostri camini sono realizzati secondo la EN1993-3-2:2006 Eurocode 3 Parte 3-2 per un'altezza di 13 metri da terra, installato in zona sicura. Se qualcuno di questi fattori deve essere applicato al sito, per favore comunicateci:*

- *Qualsiasi richiesta per minima altezza (per edifici,..);*
- *Qualsiasi specifica o norma locale richiesta per il sito.*

## **2.5. Quadro elettrico di comando e controllo impianto**

Protezione IP 44, fornito a parte per installazione al coperto, in zona sicura, a max. 10 metri.

Comprende:

- armadio con ventilatore e bocchette per raffreddamento;
- interruttore generale bloccaporta;
- sirena allarme;
- comandi, protezioni, alimentazione e segnalazioni relativi ad elettroventilatori, bruciatore, serrande;
- morsettiere con contatti puliti per consensi e blocchi esterni;
- trasformatori ausiliari;

- relè programmatore per accensione e controllo che comanda le operazioni di accensione e controllo della fiamma pilota e della fiamma principale, consenso alla regolazione automatica della temperatura e logica di blocco;
- relè controllo tenuta valvole sicurezza gas;
- N. 1 Variatore di frequenza "INVERTER" a quadro, per regolazione in continuo della portata aria da trattare;
- N. 1 Regolatore di pressione modulante, indicatore, per comando inverter.

*N.B.: Si tratta di un sistema automatico di regolazione della portata d'aria da trattare che consente adeguamenti istantanei e continui alle varie condizioni di esercizio, senza creare turbative negli impianti produttivi a monte.*

*L'adozione dell'inverter, in sostituzione di una normale valvola di regolazione, consente un sensibile risparmio di energia elettrica.*

- **P.L.C. (SIEMENS S7-1500)** programmato per la gestione ed il controllo dell'impianto che gestisce le logiche di: comando serrande aria; controllo BMS; marcia, regolazione, blocco ed allarme, set-point di termoregolazione e sicurezze, logica di segnalazione sulle pagine grafiche del pannello interfaccia operatore
- **Pannello di interfaccia operatore (SIEMENS) su schermo LCD 15"** con funzione touchscreen, per il settaggio dei: tempi di ciclo e movimento valvole, set-point di termoregolazione e pressione. Le pagine grafiche saranno relative a: sinottico d'impianto, termoregolatori, regolatore di pressione e sicurezze.
- **Registratore a tracce continue a sei canali:** le indicazioni registrate su memory card, sono le seguenti:
  - temperatura in camera di combustione;
  - temperature a camino;
  - stato di funzionamento del bypass.
- **Modulo E-Won** per l'implementazione di un servizio di controllo funzionale da remoto
- **Scheda per comunicazione mediante protocollo Ethernet TCP/IP \***

**\* L'unità è dotata dei supporti tecnologici per l'interconnessione e lo scambio d'informazioni con i sistemi di supervisione e monitoraggio degli impianti aziendali, secondo il protocollo TCP/IP, idonei per la richiesta di ammissione ai benefici della legge 232/2016 (industria 4.0)**

## 2.6. BURN-OUT system

La procedura di BURN-OUT è studiata con l'intento di "bruciare" l'eventuale intasamento dei corpi ceramici per effetto del deposito massivo di sostanze organiche nelle zone "fredde" dei letti. Questo viene effettuato provocando un innalzamento volontario e controllato della temperatura nella parte più bassa dei letti ceramici. In questo modo è possibile provocare una gassificazione delle frazioni organiche pesanti. La durata della procedura è di circa 3/4 ore, anche se la reale fase di surriscaldamento (pulizia dei letti) è molto più breve.

La frequenza di questi interventi non è prevedibile in fase progettuale ed è da effettuarsi off-line, ovvero a linee produttive ferme. A maggior chiarimento di quanto sopra esposto, di seguito si allega una breve descrizione della routine di BURN-OUT:

- Attraverso un selettore l'operatore può dare inizio alla sequenza automatica del PLC, mettendo off-line il processo e aspirando aria fresca;
- Ciclo dopo ciclo la temperatura di uscita delle torri aumenta: tale flusso caldo consente di eliminare i depositi nella parte bassa delle torri;
- Il numero di cicli della procedura può essere interrotto secondo necessità;
- E' possibile scegliere i valori per il funzionamento del BURN-OUT dalla pagina dedicata del pannello operatore.

Durante il BURN-OUT:

- **Non vengono fornite le garanzie emissive**
- **La temperatura a camino sarà più alta dell'esercizio**

## 2.7. Condizioni di funzionamento

- Come da allegato

## 2.8. Note

- Sono previsti spegnimento e riaccensione giornalieri;
- È prevista l'immissione diretta di aria da trattare in camera di combustione per il mantenimento della temperatura in caso di alta concentrazione di solventi;



### **3. OPTIONAL DELLA FORNITURA**

#### **3.1. Generatore di aria calda**

Questo generatore di gas caldi è utilizzato per

- avviamento
- pulizia periodica del combustore
- possibilità di mantenere nel plenum una determinata temperatura
- fornire una certa quantità di ossigeno (aria) mantenendo in ingresso una determinata temperatura

E' completo di

- cassa di contenimento in acciaio
- Bruciatore **Babcock Wanson Italiana** con rampa a norme EN676 completo di ventilatore aria comburente separato\*
- Selle per appoggio al suolo
- Isolamento esterno in lana minerale con protezione in alluminio
- Connessione al plenum di ingresso

**( \*) si raccomanda la realizzazione di una piccola tettoia di protezione una volta completata l'installazione**

#### **3.2. N° 1 Gruppo di filtraggio e preriscaldamento dell'aria maleodorante/processo**

E' utilizzato per preriscaldare l'aria maleodorante prima di miscelarsi con i vapori dei cuocitori al fine di evitare formazione di condense prima dell'ingresso al combustore

- Aria maleodorante da scaldare 2500 kg/h
- Temperatura aria in ingresso / uscita 50 ÷ 120 °C

È completo di:

- Involucro in acciaio inossidabile AISI 304 contenente filtro e batteria, con bocche flangiate di ingresso ed uscita aria;
- filtro in paglia di acciaio inossidabile estraibile;
- batteria a tubi lisci in acciaio inossidabile per preriscaldamento con vapore;
- presso stato differenziale di sicurezza;
- punto di drenaggio;

- Tronco di ingresso / uscita in acciaio inossidabile, isolato, per raccordo a canaliera completo di portella di ispezione;
  - Isolamento termico esterno in lana minerale con rivestimento in lamierino di alluminio.
- Il gruppo di filtraggio e preriscaldamento viene fornito sciolto, da installare e collegare a Vostra cura e carico.*

### **3.3. N° 1 Gruppo di intercettazione/bypass**

#### **linea #1 VAPORI: N°2 x DN700**

- Corpo in acciaio inox AISI304
- Disco in acciaio inox AISI304
- Albero in acciaio inox AISI304
- Attuatore pneumatico a doppio effetto con valvola a solenoide IP67.

#### **linea #2 ARIA DI PROCESSO N°2 x DN 250**

- Corpo in acciaio inox AISI304
- Disco in acciaio inox AISI304
- Albero in acciaio inox AISI304
- Attuatore pneumatico a doppio effetto con valvola a solenoide IP67

*Le valvole sono fornite sciolte da montare e collegare a Vostra cura e carico.*

### **3.4. N° 1 ciclone per linea VAPORI : ESCLUSO**

- Involucro in acciaio inossidabile AISI304 con bocche flangiate effluenti
- punto di drenaggio
- Isolamento termico esterno in lana minerale con rivestimento in lamierino di alluminio
- Canale di collegamento dal ciclone al plenum, solo se posto a meno di 2 metri dal plenum.

*Il ciclone è fornito sciolto da collegare a Vostra cura e carico.*

### **3.5. Sistema di supervisione pagine grafiche HMI su rete aziendale : ESCLUSO**

Sistema per l'archiviazione dei dati in remoto composto da:

- scheda di comunicazione ETH TCP/IP con indirizzo statico/dinamico da vostra rete
- Licenza WINCC runtime + Licenza archive
- PC, allo stato dell'arte, configurato per la supervisione del nostro sistema, visualizzando pagine grafiche con risoluzione 1280x800

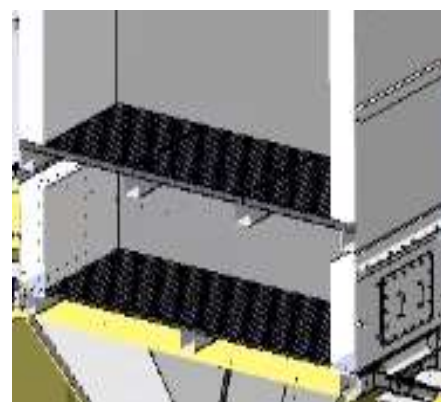
### 3.6. Box per quadro elettrico : ESCLUSO

Box isolato termicamente per installazione di quadri elettrici. E' completo di finestra, Sistema di condizionamento ed illuminazione elettrica.

- Massima temperature esterna: 40°C e RH 60%
- Minima temperatura esterna: -25 °C

### 3.7. Sezione opzionale di ispezione e pulizia : ESCLUSO

- carpenteria di contenimento e supporto in acciaio al carbonio con rivestimento termico interno, spessore 200 mm.
- Griglia di sostegno per la massa ceramica
- Uno strato di corpi di riempimento in materiale ceramico, che presentano altissima resistenza alla temperatura, all'abrasione e minimi coefficienti di dilatazione. La conformazione di detti corpi è tale da assicurare il massimo rapporto utile fra superficie di contatto e massa disponibile per l'accumulo ed il rilascio del calore.
- N°2 portelle di ispezione (una frontale ed una posteriore) per ogni torre



#### **4. PRESTAZIONI COMPRESSE IN FORNITURA**

##### **4.1. Pacchetto di ingegneria**

**Babcock Wanson** svilupperà lo studio e lo sviluppo ingegneristico delle unità, seguendo i propri standard, per garantire la funzionalità delle macchine, nonché le informazioni utili per la relativa installazione ed avviamento.

##### **4.2. Documentazione tecnica**

Verrà redatta una copia, in formato digitale, in lingua italiana di:

- Disegno finale di assieme
- P&I
- Disegni delle fondazioni
- Equipment list
- Schemi elettrici
- Dichiarazione di conformità CE
- Manuale di uso e manutenzione
- Schede tecniche di tutta la strumentazione installata

##### **4.3. Resa**

- Imballo escluso, non necessario di norma. Sono comprese le protezioni per il quadro elettrico, il bruciatore e gli strumenti.
- Trasporto franco Vostro stabilimento di Campagna Lupia (VE) dei materiali descritti, compresi eventuali costi dei permessi e scorta di polizia.

##### **4.4. Montaggio**

- Scarico e posizionamento dei materiali descritti eseguito da nostro personale e comprensivo delle spese di viaggio, vitto, alloggio e trasferta.
- Mezzi di sollevamento inclusi.
- Il riassettaggio delle parti meccaniche, fornite smontate per il trasporto, sarà eseguito da nostro personale e comprensivo di spese di viaggio, vitto, alloggio e trasferta.

*N.B.: si presuppone che lo scarico, il posizionamento, il montaggio ed i lavori di installazione siano eseguiti senza interruzioni e senza ritardi. Se così non fosse, o in caso di lavori addizionali eseguiti su Vostra richiesta che non siano inclusi nel presente scopo di fornitura, o in caso di ritardi all'installazione/avviamento non riconducibili a Babcock Wanson Italiana S.p.A., tali costi addizionali saranno a carico del cliente ed addebitati secondo i nostri standard.*

#### **4.5. Impianto elettrico**

Sono esclusi, dalla nostra fornitura di base: l'allacciamento elettrico di potenza dalla rete al nostro quadro di comando, gli allacciamenti da questo alle utilities a bordo del combustore ed alle valvole di by pass aria processo.

Babcock Wanson Italiana S.p.A. fornirà: schema elettrico, in modo da agevolare progetto ed esecuzione del lavoro ai Vostri impiantisti elettrici.

Su richiesta, possiamo normalmente includere la quotazione dei collegamenti dal quadro alle utilities, a condizione che Voi ci indichiate:

- Posizione del quadro rispetto al combustore
- Eventuali specifiche aziendali per esecuzioni tipiche desiderate
- Eventuali vendor list vincolanti
- Eventuali normative differenti dalle leggi in vigore

**Una volta chiariti tutti i dettagli e le attività sopra citate, potremo sottoporvi la relativa quotazione.**

#### **4.6. Avviamento**

- A mezzo nostro tecnico specializzato e comprensivo di spese di viaggio, vitto, alloggio e trasferta.
- Durante questa fase il nostro tecnico verificherà:
  - Controllo generale dello stato dell'impianto;
  - Startup del combustore;
  - Calibrazione e settaggio di tutta la strumentazione di nostra fornitura per le corrette condizioni di lavoro;
  - Misura dei CO e degli NOx a camino;
  - Training del personale sul corretto funzionamento e manutenzione dell'impianto.

- A nostra cura la verifica dei vari parametri di funzionamento (questi parametri sono solo quelli misurabili con gli strumenti da noi installati).
- Analisi emissione O<sub>2</sub>, CO, CO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, con strumento a celle elettrolitiche (PCO).
- Assumiamo che l'avviamento sia eseguito durante il normale orario lavorativo e che ci sia libero accesso all'area di lavoro per tutto il tempo necessario alle operazioni.
- E' inoltre necessario che ci siano tutti i servizi necessari (combustibili, potenza, calore, ...) liberamente accessibili durante tali fasi.
- Sarà richiesto un locale richiudibile in sicurezza per attrezzature e materiali, e si assume che illuminazione temporanea e strutture di pronto soccorso e sanitarie siano disponibili per i nostri addetti durante il corso del contratto.
- E' opportuno che nessun materiale contenente amianto od altre sostanze pericolose per la salute entri in contatto con i nostri addetti nel corso dei lavori e, se scoperto, sia rimosso in modo sicuro da parte del cliente.
- I parametri di riferimento saranno quelli registrati dagli strumenti presenti sull'impianto.
- Qualora per cause non dipendenti dalla volontà di Babcock Wanson Italiana S.p.A. non fosse possibile iniziare le operazioni di collaudo entro 90 gg dal termine delle operazioni di assemblaggio, lo stesso s'intenderà eseguito, a tutti gli effetti, con esito positivo per quanto attiene ad eventuali scadenze di pagamento correlate.

*N.B.: Il nostro tecnico stilerà un foglio di collaudo nel quale saranno indicati i vari parametri di lavoro*

*N.B.: Si presuppone che il montaggio, i lavori di installazione e l'avviamento siano eseguiti senza interruzioni e senza ritardi. Se così non fosse, o in caso di lavori addizionali eseguiti su Vostra richiesta che non siano inclusi nel presente scopo di fornitura, o in caso di ritardi all'installazione/avviamento non riconducibili a Babcock Wanson Italiana S.p.A., tali costi addizionali saranno a carico del cliente ed addebitati secondo i nostri standard.*

## **5. BATTERY LIMIT ED ESCLUSIONI**

### **5.1. Limiti di fornitura combustore**

**Da leggere congiuntamente con il P&ID ed il disegno di assieme allegato.**

#### **➤ Aria di processo**

- Dalla flangia su plenum in ingresso
- Serrande di intercettazione e bypass fornite sciolte da montare e collegare da altri.
- Gruppo di preriscaldamento dell'aria maleodorante fornito sciolto collegare a cura e carico di altri.
- Filtro fornito sciolto da collegare a cura e carico di altri.

#### **➤ Aria comburente**

- Dalla flangia sul ventilatore aria comburente del RIGE
- Dalla flangia sul ventilatore aria comburente del MIX

#### **➤ Gas naturale**

- Dalla valvola di intercettazione gas sulla nostra rampa del RIGE
- Dalla valvola di intercettazione gas sulla nostra rampa del MIX

#### **➤ Vapore**

- Flangia di ingresso per il preriscaldamento dell'aria maleodorante;

#### **➤ Scarichi, drenaggi e sfiati**

- Sono escluse tutte le connessioni oltre ai punti di drenaggio e scarico (provvisi di tappo) e sfiati.

#### **➤ Aria compressa**

- Connessione fino ad attacco a nostro combustore: **ESCLUSO**;
- Da connessioni su nostre utilities a bordo RIGE;
- Compressore: **ESCLUSO**;
- Connessione ai componenti non a bordo RIGE: **ESCLUSA**.



➤ **Collegamenti elettrici**

- Morsettiere dei bruciatori.
- Morsettiere dei ventilatori
- Morsettiera delle serrande aria di processo
- Morsettiera delle valvole
- Collegamenti alle serrande di intercettazione e bypass: ESCLUSO
- Collegamenti da quadro di comando agli utilizzi in campo ESCLUSO;
- Collegamenti alla rete di messa a terra. ESCLUSO;
- Messa a terra ESCLUSO.
- Collegamenti dalla rete a nostro quadro elettrico ESCLUSO.

➤ **Segnali**

- I principali parametri misurati con i nostri strumenti saranno disponibili attraverso connessione locale.
- Ethernet: control panel terminal strip for communication modbus TCP/IP
- Signals at control panel terminal strip as free-contacts
  - ⇒ from production control room: start/stop (BWI ← Client)
  - ⇒ to production control room: DEO ready to start (BWI → Client)
  - ⇒ to production control room: DEO general alarm (BWI → Client)

## 5.2. Esclusioni

- Opere edili, scavi, ponteggi, forature, tracciature, cunicoli, etc ....
- Assistenza alle realizzazioni edili, progetti, autorizzazioni.
- Smaltimento materiali di risulta residuati alla fine dei montaggi
- Materiali e montaggi impianto elettrico, tra cui:
  - collegamenti da quadro di comando agli utilizzi in campo
  - collegamenti alla rete di messa a terra.
  - Messa a terra
  - Collegamenti dalla rete a nostro quadro elettrico
- Materiali e montaggi impianto pneumatico (tra cui compressore) fino a nostro attacco sul combustore e da questo fino alle serrande di intercettazione e bypass.

- Materiali e montaggi per allacciamento gas combustibile al bruciatore (in particolar modo sono esclusi: riduttori, booster, contatori, etc...)
- Cicloni, filtri, collettore, canali, etc.... per aria processo da impianti a flangia su nostro tronco in ingresso se non chiaramente descritti.
- Ventilatori per vincere le perdite di carico fino al nostro impianto se non chiaramente descritti.
- Canali e/o serrande di bypass non chiaramente specificato nel presente capitolato
- Ritrasmissioni di segnali, controllo remoto.
- Qualsiasi isolamento termico non posto preventivamente in opera prima della spedizione (se non chiaramente specificato nel presente capitolato)
- Eventuali strutture, scale e passerelle e/o costruzioni speciali se non chiaramente descritte nel presente capitolato.
- Materiali di consumo e fluidi quali energia elettrica, aria compressa e combustibile.
- Pratiche VV.F - C.R.I.A. - A.S.L. - etc..
- Analizzatore C.O.T. e bombole H2 ed O2 alimentazione.
- Impianti accessori quali illuminazione ed antincendio.
- Tutto quanto non specificatamente elencato nella nostra offerta

## **6. SERVIZIO ASSISTENZA PRE- VENDITA**

I nostri funzionari tecnico-commerciali sono a Vostra disposizione per studiare, su Vostri disegni o a seguito di nostro sopralluogo tecnico, la sistemazione ottimale e tutte le problematiche tecniche e normative relative all'impianto.

## **7. SERVIZIO ASSISTENZA POST-VENDITA**

Il nostro servizio assistenza è in grado di assicurare il funzionamento e la manutenzione del Vostro impianto: disponiamo di tecnici altamente qualificati in grado di operare in Italia ed all'estero, partendo dalla nostra sede o dai centri assistenza periferici, anch'essi controllati e gestiti dalla sede centrale.

- Per le chiamate conseguenti a guasti siamo normalmente in grado di assicurare tempi di intervento molto rapidi, compresi i giorni festivi ed i fine settimana, ove necessario.
- Per il preventivo e l'acquisto di una serie di ricambi di prima necessità è sufficiente interpellare il nostro Ufficio Ricambi, in sede.

## **8. GARANZIE**

L'acquisto di un impianto importante, sia per il capitale investito sia per le finalità ecologiche, comporta l'instaurarsi di un rapporto di collaborazione e fiducia fra acquirente e fornitore.

L'importanza dell'investimento richiede che il fornitore sia in grado di dare garanzie effettive circa i parametri funzionali (emissioni, consumi,...), ma anche circa la solidità aziendale e le sue capacità di fornire nel tempo una assistenza tecnica qualificata.

Babcock Wanson Italiana è una società operante da oltre sessant'anni sul mercato termico industriale, con migliaia di impianti funzionanti in Italia e all'estero.

La nostra sede operativa comprende:

- un ufficio tecnico-commerciale con 15 addetti
- un ufficio tecnico di progettazione con 14 tecnici

- un'officina di 15.000 m<sup>2</sup> attrezzata, con 70 addetti
- un reparto costruzione e collaudo quadri elettrici, prove di combustione, analisi fumi, collaudi corpi in pressione.
- un reparto di servizio assistenza tecnica con 20 tecnici per interventi esterni
- un ufficio ricambi e magazzino, con 10 addetti.

### 8.1. Garanzie funzionali.

Premesso che siano rispettate le condizioni di progetto, che l'impianto sia correttamente gestito e che siano disponibili i servizi generali richiesti, garantiamo le seguenti emissioni:

Le ns. garanzie, sotto indicate, sono riferite a:

- pressione atmosferica      ○ O<sub>2</sub> : tal quale      ○ Fumi anidri
- Le temperature in camera di combustione sono la minima e la massima di progetto

- **C.O.T.  $\leq 20$  mg/Nm<sup>3</sup>**
- **CO  $\leq 100$  mg/Nm<sup>3</sup>**
- **NO<sub>x</sub>  $\leq 200$  mg/Nm<sup>3</sup>** per gli NO<sub>x</sub> prodotti dalla combustione, oltre gli NO<sub>x</sub> provenienti dall'ossidazione dei composti contenenti azoto (es. ammoniaca) contenuti nelle fumane.  
*Nel caso di assenza di questi composti garantiamo **NO<sub>x</sub>  $\leq 200$  mg/Nm<sup>3</sup>***

- Sono inoltre garantiti i consumi di gas ed energia elettrica indicati  $\pm 10\%$ .
- Le apparecchiature di nostra fornitura sono state appositamente progettate e realizzate in funzione delle esigenze specifiche da Voi comunicateci. I valori di emissioni sopra indicati sono ottenibili, e pertanto da noi garantiti, esclusivamente nel caso siano rispettate le condizioni di progetto indicate nel presente capitolato.
- Data la natura degli inquinanti in ingresso ed il possibile trascinamento nel flusso di processo, non è possibile stabilire la frequenza e l'entità della manutenzione ordinaria e straordinaria.
- In caso di variazioni nella quantità o nella composizione del fluido da trattare i valori sopra riportati dovranno essere reconsiderati in funzione dei nuovi parametri.

### 8.2. Garanzie costruttive.

- L'intera fornitura è garantita per **ventiquattro** mesi dalla data di fine montaggio e comunque non oltre **trenta** mesi dalla data di avviso di merce pronta.

- Riproduzione cartacea del documento informatico sottoscritto digitalmente da  
**PETRACCHIN ALFREDO**  
 ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.lgs 82/2005  
**PROTOCOLLO GENERALE: 2023 / 84248 del 13/12/2023**

- T0: data ricevimento dell'ordine firmato e della quota all'ordine
- T0+1 mese = T1: kick-off meeting (KOM) con il cliente per definire tutti gli aspetti tecnici
- T1+1 mese: Babcock Wanson manderà le principali informazioni al cliente: disegno di assieme e P&I preliminare da approvare/commentare\* entro 10 gg.  
\* questi documenti sono previsti per un Massimo di 2 revisioni. Qualsiasi costo addizionale proveniente da cambiamenti e/o modifiche da parte del cliente verrà discusso e quantificato tra Babcock Wanson ed il cliente.
- Ogni ritardo non imputabile a Babcock Wanson costituirà tempo addizionale alla presente pianificazione.
- Qualsiasi ritardo nei pagamenti da parte del cliente potrebbe portare ad un conseguente ritardo nella data di consegna. Babcock Wanson potrebbe chiedere costi addizionali nel caso di ritardo superiore ai 2 mesi nell'esecuzione della commessa.
- In caso di mancato consegna della merce entro un mese dalla data di materiale pronto a partire il fornitore si riserva di chiedere gli eventuali costi mensili per lo stoccaggio presso il proprio stabilimento o nelle vicinanze.
- Il programma di consegna contrattuale e i relativi termini di scadenza, saranno rispettati in base all'evoluzione dell'epidemia di Coronavirus (2019-nCoV) e i suoi effetti sul fornitore e sui suoi subfornitori. Qualora l'epidemia di Coronavirus impedisca l'esecuzione dell'ordine, dovrà essere considerato come evento di forza maggiore, liberando il fornitore da ogni responsabilità in merito agli obblighi i cui adempimenti sono ostacolati dagli effetti dell'epidemia e autorizzando il fornitore ad un'estensione dei termini di consegna per una durata equivalente agli effetti di forza maggiore. Gli effetti dell'epidemia possono essere, senza che questo elenco sia limitativo: divieto di movimentazione di merci e personale a cura delle autorità, malattia o quarantena di personale direttamente o indirettamente assegnato all'esecuzione del contratto, diritto di recesso del personale.

### 9.3. Pagamento

- da concordare

### 9.4. Validità offerta

- 60 giorni

**10. PREZZI**

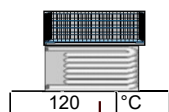
DESCRIZIONE	PREZZO (€)
INC/RIGEDEO/21000/VNSM/3T, come descritto nei capitoli 1 & 2	<b>INCLUSO</b>
Generatore di aria calda, come descritto	<b>INCLUSO</b>
Sistema di filtrazione,	<b>ESCLUSO</b>
N° 2 gruppi (valvole di intercettazione e bypass) per DN 700 x linea VAPORI DN 250 x linea ARIE DI PROCESSO	<b>INCLUSO</b>
Predisposizione per teleassistenza	<b>INCLUSO</b>
Imballo e trasporto, come descritto	<b>INCLUSO</b>
Montaggio meccanico e mezzi di sollevamento, come descritto	<b>INCLUSO</b>
Impianto elettrico	<b>ESCLUSO</b>
Avviamento, come descritto	<b>INCLUSO</b>
<b>TOTALE IMPIANTO</b>	<b>650.000,00 €</b>

**Babcock Wanson Italiana S.p.A.***Divisione Impianti*



BABCOCK WANSON	
Customer	SALGAIM
	CAMPAGNA LUPIA (VE)
Offer n°	SALGAIM V RIGE 1
Date	15/04/2021
Machine	INC/RIGE-DEO/VNSM/3T

Flusso 2	
1.933	Nm3/h
2.500	kg/h
0	kg/h
50	°C
100	mmCA
250	mm



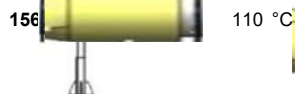
Flusso 1	
15.253	Nm3/h
12.500	kg/h
11.875	kg/h
100	°C
100	mmCA
700	mm

flusso da trattare	
17.187	Nm3/h
15.000	kg/h
11.875	kg/h
103	°C
100	mmCA
750	mm

Aria fresca

MIX	500
esercizio	20 Nm³/h
riscald.	51 Nm³/h
pulizia	53 Nm³/h

Ario fresca	
3.813	Nm3/h
4.931	kg/h
0	kg/h
20	°C
0	mmCA
300	mm



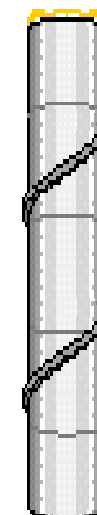
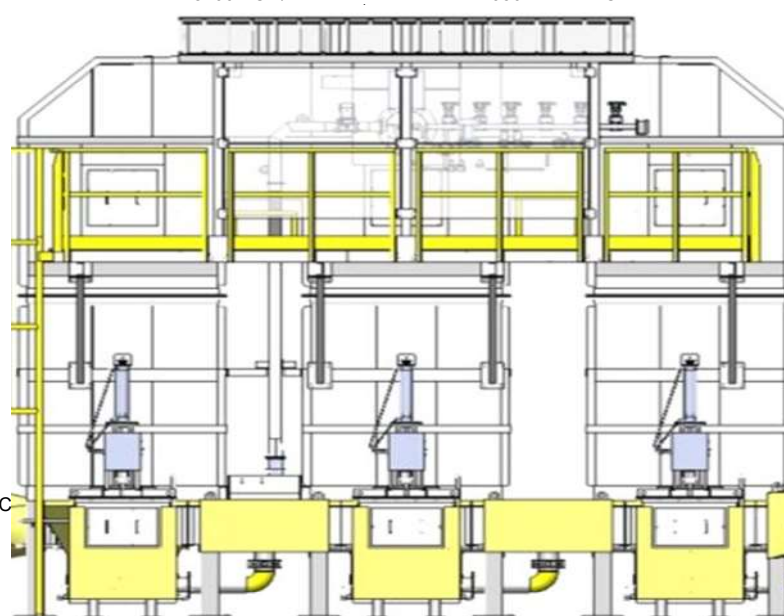
Flusso in ingresso	
21.000	Nm3/h
19.931	kg/h
11.875	kg/h
110	°C
80	mmCA
800	mm

		Design	1200	1200	
Flow rate	Nm³/h	21.000	21.000	21.000	
Flow rate	kg/h	19.931	19.931	19.931	
water inside	kg/h	11.875	11.875	11.875	
Inlet temp.	°C	110	111	110	
Tchamber	°C	951	950	950	
Tchimney	°C	223	223	197	
Gas cons. inc	Nm³/h	121	121	49	
Gas cons. tot	Nm³/h	141	141	70	
Elect. Cons	kW	105	105	97	

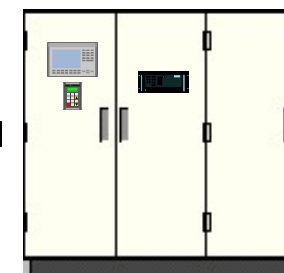
SOV 50 kg/h

#### COMBUSTION CHAMBER

Natural gas t = 1,2 sec @ 950°C  
8400 kCal/Nm³ T = 950 °C



900 mm



#### Exhaust gas fan

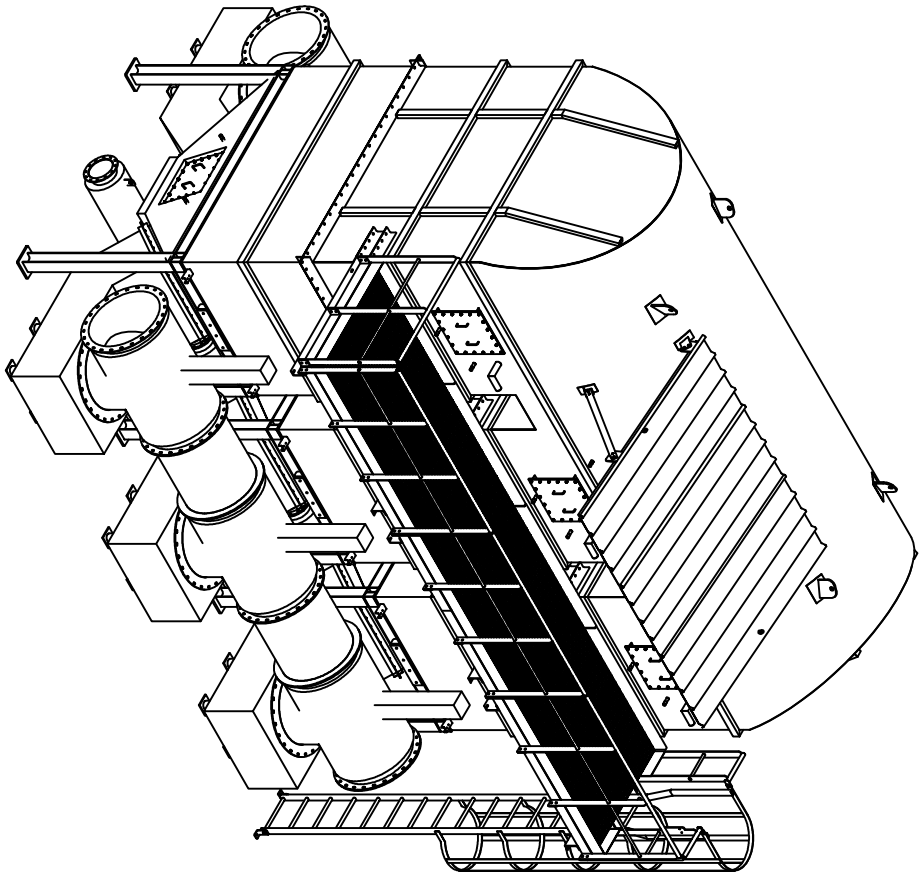
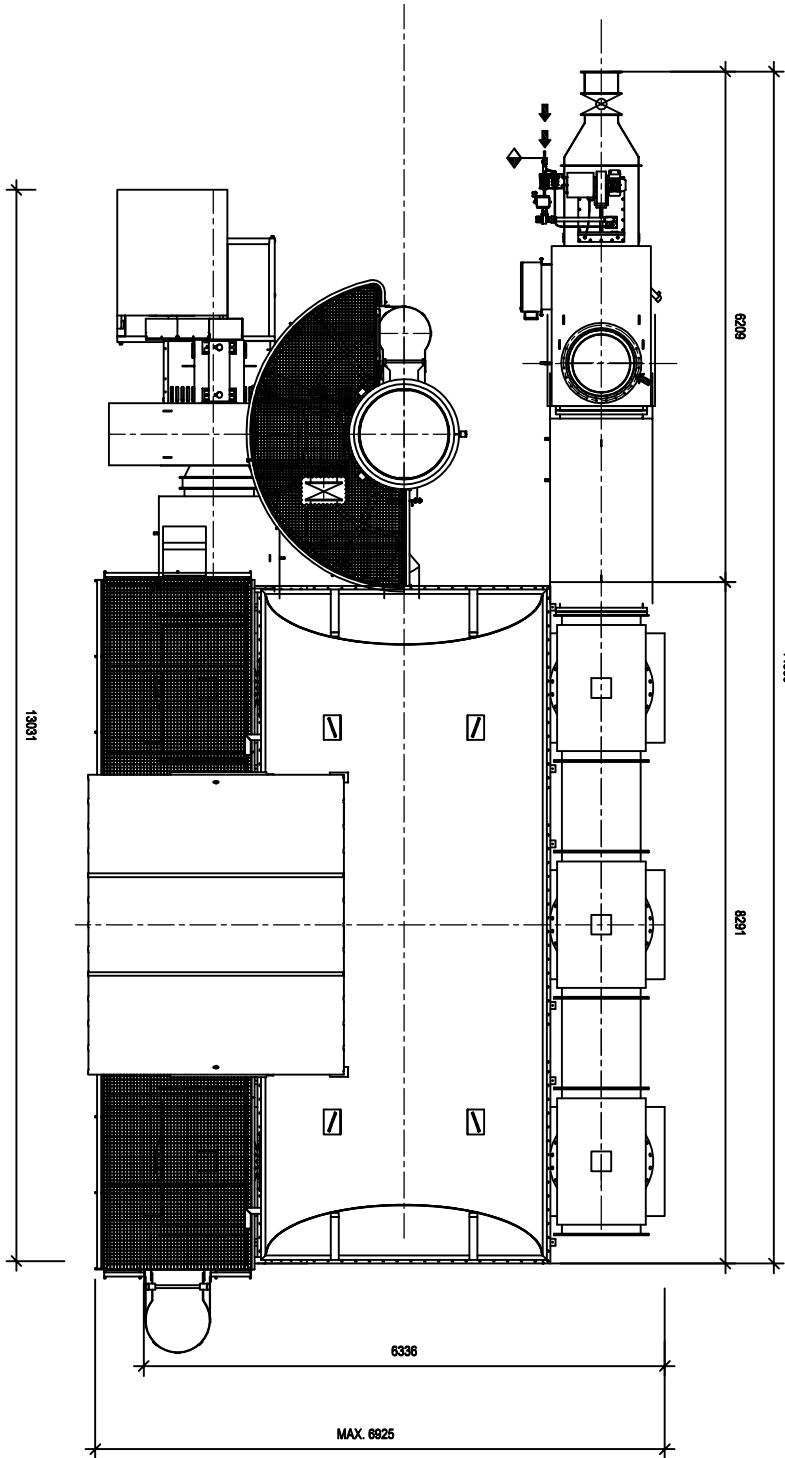
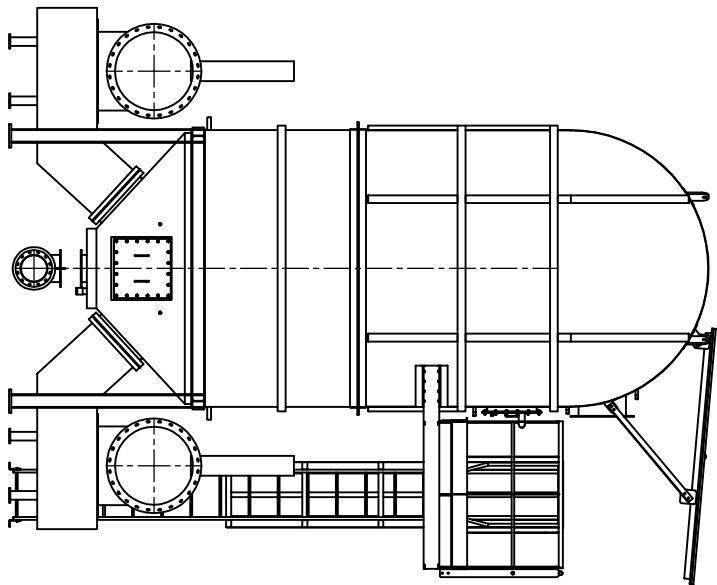
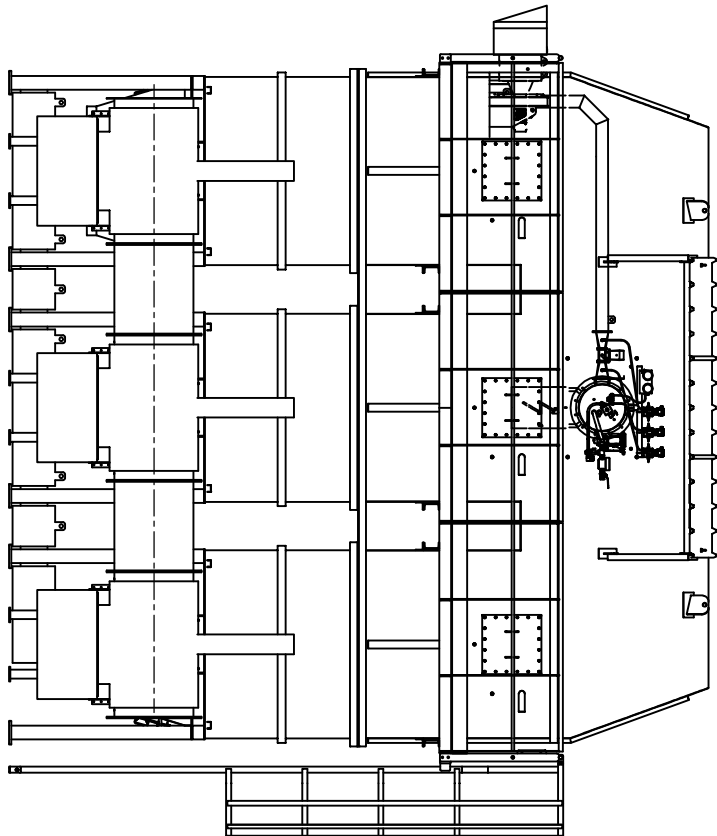
Max flow	22.341	kg/h
Temper.	223	°C
Motor	132	kW

Riproduzione cartacea del documento informatico sottoscritto digitalmente da

PETRACCHIN ALFREDO

ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.lgs 82/2005

PROTOCOLLO GENERALE: 2023 / 84248 del 13/12/2023



Riproduzione cartacea del documento informatico sottoscritto digitalmente da  
PETRACCHIN ALFREDO  
ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.lgs 82/2005

PROTOCOLLO GENERALE: 2023 / 84248 del 13/12/2023

2	03/03/2021	EMISSIONE FINALE	F. Cipolletta	F. Cipolletta	T. Pacciani
1	08/02/2021	SECONDA EMISSIONE	F. Cipolletta	F. Cipolletta	T. Pacciani
0	14/01/2021	PRIMA EMISSIONE / FIRST ISSUE	F. Cipolletta	F. Cipolletta	T. Pacciani
REV.	DATA/DUE	MODIFICHE / MODIFICATIONS	EMISSO / ISSUED	VERIFICATO / CHECKED	INVIATO / SENT
FORMA/CONTENT		SOLUZIONE	A1	1/45	TUBO DI EMISSIONE ESTERNO 800x1000x1000
SALGAM					
REGENERATIVE THERMAL OXIDIZER MOD. INC / RIGE / 20.000 / VNSM / 3T					
General Lay Out					
INSTITUTIONAL CARICOMMUNITY					
CAVENAGO BRIANZA (MB)					PRODOTTORE
269990810					1 / 1
					2

A fronte di ogni b. BRCCO EMISSION ITALIA S.p.A. e' libero b. proprietà del presente disegno e ne vado l'attribuzione a b. riproduzione o b. comunicazione o b. web.